



**Biuro Nadzoru Technicznego**  
41-400 Mysłowice-Brzezinka, ul. Fabryczna 20  
tel. (032) 317 46 53, fax. (032) 317 46 29  
e-mail: [bn\\_wschod@cbidgp.pl](mailto:bn_wschod@cbidgp.pl)

**Sprawozdanie Nr 4**  
**z oceny stanu technicznego głowicy strugowej SWS-4**  
**wraz z napędem**  
w ramach „Wykonania przeglądu i oceny rzeczywistego stanu technicznego  
opracowane dla potrzeb remontu wybranych maszyn i urządzeń górniczych  
zlokalizowanych w podziemiach Skansenu Górniczego „Królowa Luiza”,  
ul. Sienkiewicza 43 w Zabrze

**ETAP I**

1. **Nazwa zleceniodawcy.**  
Muzeum Górniczego Węglowego w Zabrzu, ul. Jodłowa 59.
2. **Nazwa, typ, nr fabryczny lub inwentarzowy urządzenia.**  
Głowica strugowa SWS-4 wraz z napędem o numerze fabrycznym 181, rok produkcji 1970, zmontowana w ścianie strugowej N-03 o długości 70m. Uruchomienie urządzenia ma zapewnić ruchomość struga w zakresie ruchu jałowego, bez urabiania (eksponat posiadający cechy maszyny).  
W skład struga SWS-4 wchodzi:
  - 2.1. przenośnik dla struga,
  - 2.2. głowica strugowa,
  - 2.3. łańcuch strugowy,
  - 2.4. wyposażenie elektryczne,
3. **Opis wyposażenia (stwierdzenie kompletności wyposażenia).**  
W przedstawionej do oceny technicznej głowicy strugowej SWS-4 wraz z napędem stwierdzono brak:
  - 3.1. noże pośrednie – szt. 3,
  - 3.2. noże spagowe – szt. 2,
  - 3.3. korka wlewowego pokrywy przystawki przekładniowej górnej.
4. **Stwierdzone uszkodzenia.**  
Podczas oceny stanu technicznego głowicy strugowej SWS-4 wraz z napędem stwierdzono:
  - 4.1. **Przenośnik dla struga.**
    - 4.1.1. zanieczyszczone urobkiem ciąg rynien trasy przenośnika,
    - 4.1.2. zanieczyszczona urobkiem zwrotnia przenośnika,



- 4.1.3. zanieczyszczone przekładnie napędu struga i przystawki przekładniowej.
- 4.2. Głowica strugowa.**
  - 4.2.1. zanieczyszczona głowica,
- 4.3. Łańcuch strugowy.**
  - 4.3.1. wypracowany łańcuch,
  - 4.3.2. korozja łańcucha,
  - 4.3.3. wżery korozyjne i wytarcia łańcucha.
- 4.4. Silnik elektryczny.**
  - 4.4.1. silnik posuwu napędu typ BMSf 250M-4 55kW/500V – zanizony stan izolacji uzwojeń roboczych stojana
- 5. Podstawowy zakres remontu.**

Przedstawiona głowica strugowa SWS-4 wraz z napędem kwalifikuje się do remontu, w ramach którego należy:

  - 5.1. Przenośnik dla struga.**
    - 5.1.1. Wymienić olej w przekładni napędu struga i przystawce przekładniowej,
    - 5.1.2. Uzupełnić korek w pokrywie górnej przystawki przekładniowej,
    - 5.1.3. Wyczyścić i pomalować jednostki napędowe struga farbą antykorozyjną,
    - 5.1.4. Uzupełnić punkt zraszania na przesypie przenośnik łańcuchowy – przenośnik zgrzeblowy GROT nr 3, odwzorować instalację zraszającą (bez podłączania do medium).
  - 5.2. Głowica strugowa.**
    - 5.2.1. Wyczyścić zanieczyszczoną urobkiem głowicę,
    - 5.2.2. Uzupełnić brakujące noże skrawające: pośrednie – szt. 3 oraz spagowe – szt. 2,
    - 5.2.3. Wyczyścić i pomalować głowicę strugową farbą antykorozyjną zgodnie z ustaleniem zlecniodawcy,
  - 5.3. Łańcuch strugowy.**
    - 5.3.1. Wykonać badania zrywające, mające określić przydatność obecnego łańcucha do prowadzenia głowicy strugowej w ruchu jałowym.
  - 5.4. Silnik elektryczny.**
    - 5.4.1. Zdemontować silnik.
    - 5.4.2. Wyczyścić poszczególne elementy i podzespoły.
    - 5.4.3. Wymienić łożyska, uszczelnienia i elementy złączne na nowe.
    - 5.4.4. Uzupełnić uchwyt transportowy.
    - 5.4.5. Wymienić izolatory przepustowe obwodów siłowych – 1 kpl.
    - 5.4.6. Wyczyścić, wymyć i zaimpregnować uzwojenie stojana.
    - 5.4.7. Zregenerować zacisk ochronny PE zew.
    - 5.4.8. Zregenerować węzły łożyskowe.
    - 5.4.9. Zakonserwować powierzchnię złączy ognioszczelnych, wyczyścić i zregenerować otwory połączeń gwintowych.
    - 5.4.10. Wykonać zabezpieczenie antykorozyjne i oznakować urządzenie.
    - 5.4.11. Zmontować urządzenie.





5.4.12. Wykonać pomiary końcowe i przeprowadzić próby funkcjonalne na stacji prób.

**6. Dodatkowy (rozszerzony) zakres remontu.**

Obejmuje wykaz części i podzespołów, których zasadność ewentualnej wymiany może być stwierdzona dopiero po demontażu głowicy strugowej SWS-4 wraz z napędem.

L.p.	Nazwa części zamiennej
<b>Części zamienne głowicy strugowej SWS-4 wraz z napędem</b>	
1.	Płyta boczna prawa
2.	Ślizg prawy
3.	Nakładka prawa
4.	Kłapa uchylna
5.	Kłapa uchylna prawa
6.	Nóż czołowy górny
7.	Kłapa uchylna lewa
8.	Płyta boczna lewa
9.	Nakładka lewa
10.	Ślizg lewy
11.	Zaczep
12.	Prowadnik
13.	Krzywka
14.	Nóż odspągowy lewy
15.	Nóż odspągowy II - lewy
16.	Nóż pośredni
17.	Popychak
18.	Nóż odstopowy wygięty przedni - krótszy
19.	Nóż odstopowy wygięty przedni
20.	Nóż odstopowy wygięty lewy, G12-25C14a
21.	Nóż wyprzedzający
22.	Ogniwo szybkozłączne $\varnothing 18 \times 64$
23.	Nóż odspągowy prawy
24.	Nóż odspągowy II – prawy
<b>Części zamienne silnika elektrycznego</b>	
1.	Przewietrznik

2.	Ośłona przewietrznika
3.	Pokrywa łożyskowa N
4.	Pokrywa łożyskowa P
5.	Wał wirnika
6.	Pakiet stojana
7.	Pakiet wirnika uzwojony
8.	Kadłub
9.	Tarcza łożyska N
10.	Tarcza łożyska P
11.	Uchwyt transportowy
12.	Skrzynka zaciskowa
13.	Pokrywa skrzynki
14.	Wpust kablowy kompletny
15.	Mocownik wpustu
16.	Izolatory przepustowe (komplet)
17.	Zabezpieczenia termiczne
18.	Suszenie i impregnacja uzwojenia stojana
19.	Przezwojenie uzwojenia stojana
20.	Uzupełnienie tabliczki znamionowej

## 7. Dokumentacja fotograficzna.



Zespół napędowy przenośnika struga SWS-4



## **CENTRUM BADAŃ I DOZORU GÓRNICTWA PODZIEMNEGO Sp. z o. o**

43-143 ŁĘDZINY, ul. ŁĘDZIŃSKA 8, NIP PL6460008992  
tel. 032-324-22-00, fax: 032-216-66-66, <http://www.cbidgp.pl> e-mail: [cbidgp@cbidgp.pl](mailto:cbidgp@cbidgp.pl)  
SR w Katowicach, Wydz. Gosp. Krajowego Rejestru Sądowego nr KRS 0000067459, Kapitał Zakładowy 3.700.000,00

---



Głowica strugowa SWS-4



Noże strugowe pośrednie SWS-4





Łańcuch strugowy  $\varnothing 24 \times 86$  struga SWS-4

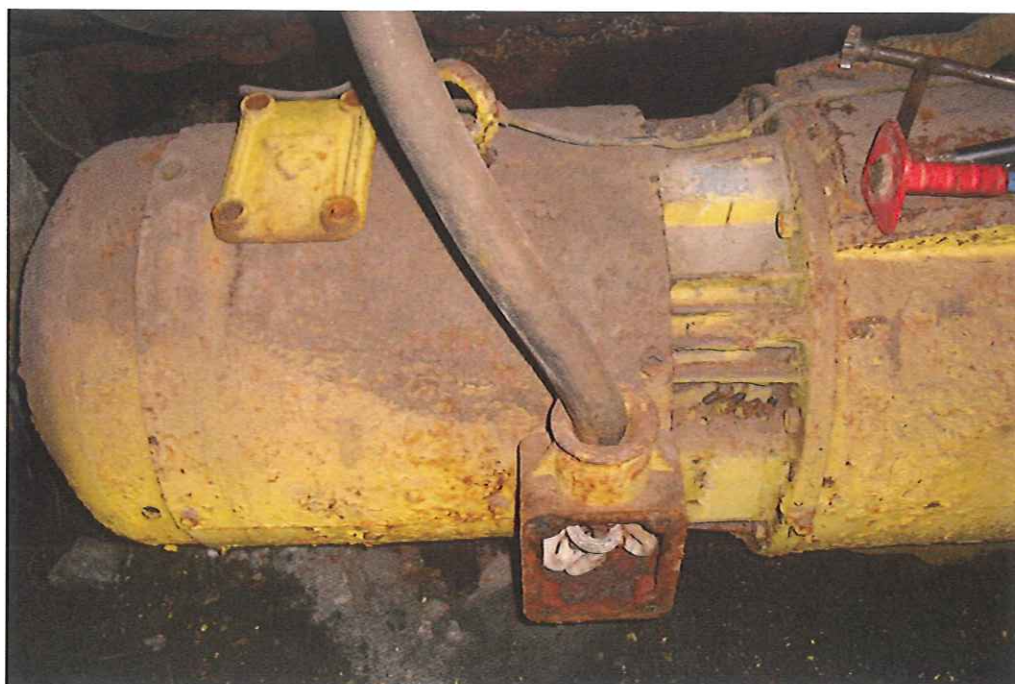


Tabliczka znamionowa struga węglowego SWS-4





Widok skrzynki przyłączeniowej silnika napędu struga



Silnik napędu struga SWS-4



## CENTRUM BADAŃ I DOZORU GÓRNICTWA PODZIEMNEGO Sp. z o. o

43-143 LĘDZINY, ul. LĘDZIŃSKA 8, NIP PL6460008992  
tel. 032-324-22-00, fax: 032-216-66-66, <http://www.cbidgp.pl> e-mail: [cbidgp@cbidgp.pl](mailto:cbidgp@cbidgp.pl)  
SR w Katowicach, Wydz. Gosp. Krajowego Rejestru Sądowego nr KRS 0000067459, Kapitał Zakładowy 3.700.000,00

8. Wraz z urządzeniem przekazujemy następujące dokumenty – nie dotyczy.

### 9. Uwagi końcowe.

- 9.1. Głowica strugowa SWS-4 wraz z napędem została przedstawiona do oceny na terenie zakładu górniczego w stanie niezdemontowanym.
- 9.2. Wykonano dokumentację zdjęciową urządzenia.
- 9.3. Rozszerzenie zakresu remontu wymaga każdorazowej zgody Zleceniodawcy.
- 9.4. Wykonawca remontu jest zobowiązany dostarczyć dokumenty potwierdzające wykonanie usługi:
  - 9.4.1. Protokół zdawczo-odbiorczy.
  - 9.4.2. Świadectwa jakości, zaświadczenia fabryczne, certyfikaty, karty gwarancyjne i opinie techniczne o zachowaniu stopnia IP-54.
  - 9.4.3. Wykaz części i podzespołów wymienionych.
  - 9.4.4. Raport z prób ruchowych głowicy strugowej SWS-4 wraz z napędem, przeprowadzonych po wykonanym remoncie.
  - 9.4.5. Instrukcję obsługi (dokumentację techniczno-ruchową) głowicy strugowej SWS-4 wraz z napędem jako eksponatu muzealnego posiadającego cechy maszyny.
  - 9.4.6. Deklarację Wykonawcy posiadającego zdolność zakładu remontowego do wykonywania remontów przez akredytowaną jednostkę notyfikowaną (certyfikująca wyroby), że remont wykonany został w sposób gwarantujący bezpieczne uruchomienie w ograniczonym zakresie głowicy strugowej SWS-4 jako eksponatu muzealnego posiadającego cechy maszyny, oraz że nie spowodował wytworzenia nowej maszyny, w związku z czym nie jest wymagane dokonanie ponownego wprowadzenia wyrobu do obrotu zgodnie z aktualnie obowiązującym stanem prawnym.

CBiDGP Sp. z o.o.

Henryk Dersiewicz  
Specjalista ds. energomechanicznych

CBiDGP Sp. z o.o.

Janusz Szandata  
Specjalista ds. energomechanicznych

CBiDGP Sp. z o.o.

Andrzej Cierpień  
Specjalista ds. energomechanicznych

MUZEUM GÓRNICTWA WĘGLOWEGO  
w Złazie

Główny Specjalista  
Pełnomocnik ds. Bezpieczeństwa

Włodzisław Regulski

Akceptuję

Data i podpis Zleceniodawcy/  
Zamawiającego

Upoważniony przedstawiciel  
CBiDGP/MR