



L.Dz.: 2754 / REOK / DH / 2015
ZPP/ 166 / REOK / 2015

Data: 30. 04. 2015

Wg rozdzielnika

Zapytanie ofertowe

Zwracam się z prośbą o przedstawienie oferty cenowej na poniżej opisany przedmiot zamówienia:

„Stworzenie ruchomych modeli edukacyjnych urządzeń górniczych z podziałem na 2 zadania:

Zadanie 1 – projekt, stworzenie i zabudowa modeli edukacyjnych pompy łopatkowej i wentylatora odśrodkowego.

Zadanie realizowane w ramach projektu pn. „Adaptacja obiektów położonych przy ul. Sienkiewicza w Zabrze na potrzeby rozwoju poprzemysłowego parku tematycznego”. Zadanie współfinansowane przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego na lata 2007-2013. Działanie 3.2.2. Infrastruktura okołoturystyczna-podmioty publiczne.

Zadanie 2 – projekt i stworzenie modelu edukacyjnego pompy nurnikowej wraz z zabudową w miejscu jej dawnego posadowienia.

Zadanie współfinansowane ze środków Unii Europejskiej z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka na lata 2007-2013 Działanie 6.4 Innowacje w produkty turystyczne o znaczeniu ponadregionalnym

1. Opis zadania:

1. Przedmiot zamówienia obejmuje projekt, wykonanie, dostawę i montaż trzech ruchomych modeli edukacyjnych historycznych urządzeń górniczych, które zostaną zamontowane na podziemnych trasach turystycznych przygotowywanych przez Muzeum Górnictwa Węglowego w Zabrzu.

2. Wykonawca zobowiązuje się wykonać, zabudować i uruchomić zgodnie ze specyfikacją techniczną następujące modele:

a) W ramach zadania 1:

Model wentylatora odśrodkowego z korpusem

1 szt.

Wentylator odśrodkowy z korpusem w formie walca ok. 150-200 cm i o szerokości ok. 50 cm. Obudowa wentylatora wyposażona w okna ze szkła bezpiecznego umożliwiające obserwację obracającego się wirnika. Wirnik wentylatora o konstrukcji metalowej napędzany przez przekładnię przyspieszającą dwoma korbami prowadzonymi po przeciwległych bokach obudowy wentylatora. Mechanizmy korbowe wyposażone w układy





wolnego biegu zabezpieczające przed samoczynnym obrotem korb i uderzeniem osób. Zarówno wlot jak i wylot powietrza do wentylatora zabezpieczone metalową siatką.

Model Pompa łopatkowa

1 szt.

Pompa posadowiona na spągu wyrobiska, składa się z kadłuba i wirnika z rowkami promieniowymi lub nachylnymi pod niewielkim kątem. W rowkach znajdują się łopatki. Wał wirnika jest łożyskowy w kadłubie i między jego czołowymi powierzchniami a pokrywami kadłuba. Łopatki są dociskane do bieżni siłą odśrodkową lub dodatkowo ciśnieniem oleju lub sprężynką, co zapewnia dostateczną szczelność między komorami ssania i tłoczenia. Obrót wirnika za pomocą obracanej korby z kołami zębatymi powoduje, że łopatki zasysają ciecz z kanałów ssawnych i tłoczą ją do kanałów tłocznych. W zależności od konstrukcji pompy dopływ i odpływ cieczy może się odbywać przez kanały w kadłubie pompy (dopływ zewnętrzny) lub w osi wirnika (dopływ wewnętrzny). Korpus pompy o średnicy ok. 150 cm wykonany z metalu mało podatnego na korozję, podobnie jak wirnik z łopatkami. Bok korpusu zbudowany z materiału przezroczystego, niepodatnego na korozję, o dużym stopniu przezroczystości (plexi, szkło) w taki sposób, by ukazywać wszystkie ruchome części pompy oraz ruch wody. Kanał odpływowy i dopływowy połączone ze zbiornikiem zasilającym pompę (woda w obiegu zamkniętym). Zbiornik zbudowany z blachy stalowej, całkowicie szczelny, wyposażony w pompę filtrującą zapobiegającą zabrudzeniu i zamuleniu wody oraz odpływ z zaworem umożliwiającym spuszczenie wody. Elementy metalowe zostaną pokryte farbą antykorozyjną wysokocynkową, a następnie farbą nawierzchniową w kolorze ustalonym wspólnie z Zamawiającym. Elementy drewniane zostaną zaimpregnowane oraz pokryte lakierem bezbarwnym, niepalnym.

Wentylator i pompa zostaną zabudowane w wyrobiskach podziemnych dawnego Skansenu Górniczego „Królowa Luiza”, na głębokości do 15 m. Dostęp do miejsca zabudowy nie wymaga specjalistycznego transportu szybowego ze względu na dostępność do wyrobisk schodami betonowymi. Miejsce zabudowy modeli zostało wskazane na mapie wyrobisk zamieszczonej jako jeden z załączników do niniejszego postępowania. Dokładne miejsce zabudowy modeli zostanie wskazane przez Zamawiającego.

b) W ramach zadania 2:

Model Pompa nurnikowa

1 szt.

Jednocylindrowa pompa nurnikowa posadowiona na spągu wyrobiska. Kosz ssawny (nurnik) pompy zanurzony w zbiorniku z wodą posadowionym poniżej poziomu spągu. Naczynie w postaci pojemnika z tworzywa sztucznego o pojemności ok. 1m³. Korpus nurnika pompy o średnicy ok. 120 cm wykonany z metalu mało podatnego na korozję, podobnie jak nurnik. Nurnik osadzony na trzonie połączonym z dźwigowym mechanizmem napędowym. W górnej części korpusu nurnika otwarty kanał odprowadzenia wody poprowadzony do kanału odpływowego zlokalizowanego w spągu wyrobiska. Kanał odpływowy połączony ze zbiornikiem zasilającym pompę (woda w obiegu zamkniętym). Zbiornik zbudowany z blachy stalowej, całkowicie szczelny, wyposażony w pompę filtrującą zapobiegającą zabrudzeniu i zamuleniu wody oraz odpływ z zaworem umożliwiającym spuszczenie wody. Ruch





Projekt pn. „Europejski Ośrodek Kultury Technicznej i Turystyki Przemysłowej” współfinansowany przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka na lata 2007-2013.

tłoku odbywać się będzie w oparciu o system hydrauliczny zasilany elektrycznie. Wykonawca w ramach realizacji dokona przyłączenia elementów napędzanych elektrycznie do istniejącej instalacji elektrycznej posiadanej przez Zamawiającego.

Pompa zostanie zabudowana w wyrobiskach szybie Carnall, na głębokości ok. 50 m. Dostęp do miejsca zabudowy nie wymaga specjalistycznego transportu szybowego ze względu na dostępność do wyrobisk schodami stalowymi (schody w trakcie budowy). Zamawiający umożliwi również transport pochylnią transportowo-ewakuacyjną. Rozmiary elementów powinny zostać dostosowane do wyrobisk umożliwiając ich transport. Elementy metalowe zostaną pokryte farbą antykorozyjną wysokocynkową, a następnie farbą nawierzchniową w kolorze ustalonym wspólnie z Zamawiającym. Elementy drewniane zostaną zaimpregnowane oraz pokryte lakierem bezbarwnym, niepalnym. Zamawiający wymaga dodatkowo postarzenia mechanicznego celem nadania modelowi wyglądu zgodnego z zachowanymi maszynami, urządzeniami i elementami maszyn z XIX wieku. Miejsce zabudowy modelu zostało wskazane na wizualizacji zamieszczonej jako jeden z załączników do niniejszego postępowania. Dokładne miejsce zabudowy modeli zostanie wskazane przez Zamawiającego.

3. Wykonawca przed przystąpieniem do prac wykonawczych i montażowych dokona na własny koszt wizji lokalnej obejmującej miejsca przyszłego posadowienia modeli.

4. W terminie do 30 dni od daty podpisania umowy Wykonawca przedstawi Zamawiającemu do akceptacji **projekty wykonawcze modeli wraz ze specyfikacją techniczną**. Modele zostaną wykonane tylko w oparciu o zaakceptowane przez Zamawiającego projekty wykonawcze.

5. Modele zostaną przygotowane z materiałów zgodnych z opisem, zwłaszcza w zakresie szczelności, charakterystyki antykorozyjnej i jakości zastosowanych materiałów.

6. Wszystkie modele muszą umożliwiać demonstrację pracy w sposób całkowicie bezpieczny, zapewniający całkowite bezpieczeństwo dla osób obsługujących, turystów, osób postronnych oraz pracowników obsługi, uniemożliwiający uszkodzenie modelu poprzez niewłaściwą obsługę oraz kradzież urządzenia lub jego poszczególnych elementów.

7. Wykonawca powinien zapewnić możliwość konsultacji z pracownikami i współpracownikami Muzeum Górnictwa Węglowego w Zabrze w kwestiach merytorycznych dotyczących projektu scenografii ekspozycji. Osobami do kontaktu w sprawach merytorycznych ze strony Muzeum są: Jan Woźniak, tel. 32 630 30 91 w. 2222, jwozniak@muzeumgornictwa.pl; Damian Halmer, tel. 32 630 30 91 w. 2222, dhalmer@muzeumgornictwa.pl

8. Realizacja polegająca na budowie modeli edukacyjnych musi uwzględniać historyczne uwarunkowania obiektów podziemnych, ich estetykę, elementy charakterystyczne i znaczenie turystyczne. Wobec powyższego Zamawiający będzie wymagał szczególnego podejścia w kwestii dbałości o szczegóły i estetyki przygotowywanych modeli. Dla uzyskania tego efektu Zamawiający przez cały czas realizacji prac będzie wymagał ciągłych kontaktów, konsultacji i spotkań projektowych z udziałem przedstawicieli obu stron.





Projekt pn. „Europejski Ośrodek Kultury Technicznej i Turystyki Przemysłowej” współfinansowany przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka na lata 2007-2013.

9. Dostawa i montaż urządzeń na miejscu, tj. w wyrobiskach kopalnianych powinna odbywać się w maksymalnie krótkim czasie a harmonogram dostaw powinien być uzgodniony z osobami wyznaczonymi przez Zamawiającego oraz dozorem górniczym.

10. Zamawiający jest w posiadaniu dokumentów formalno-prawnych niezbędnych do wykonania przedmiotu zamówienia, w tym: map, planów, przekrojów wyrobiska.

2. Termin realizacji zamówienia:

Zamówienie należy zrealizować w terminie:

Zadanie I – do 6 września 2015 r.

Zadanie II – do 90 dni od daty pisemnego wezwania przez Zamawiającego, nie później niż do 30 grudnia 2015 r.

Pisemne wezwanie przez Zamawiającego nastąpi nie później niż 1 października 2015 r.

Termin związania ofertą:

Termin związania ofertą wynosi 30 dni kalendarzowych od daty złożenia oferty.

3. Kryterium oceny ofert:

1. Na formularzu oferty należy podać cenę brutto/netto za wykonanie całego przedmiotu zamówienia oraz cenę brutto/netto za wykonanie poszczególnych zadań.
2. Cena oferty musi zawierać wszystkie koszty związane z wykonaniem prac określonych w specyfikacji zapytania ofertowego.
3. Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie się kierował następującymi kryteriami:
 - cena brutto 100%

4. Opis sposobu i termin składania ofert:

1. Oferty należy składać w formie pisemnej w siedzibie Zamawiającego, faxem na numer 32 277 11 25, pocztą elektroniczną na adres oferty@muzeumgornictwa.pl lub przesać pocztą na adres: Muzeum Górnictwa Węglowego w Zabrze, ul. Jodłowa 59, 41-800 Zabrze.
2. Oferta musi zawierać wypełniony i podpisany formularz ofertowy (załącznik nr 1).
3. Oferent ma **obowiązek do załączenia referencji lub zaświadczeń potwierdzających prawidłowe wykonanie co najmniej jednej realizacji polegającej na wykonaniu ruchomych modeli urządzeń lub maszyn i/lub ruchomych modeli edukacyjnych.**
4. Termin składania ofert mija **19. 05. 2015 r.** W przypadku przesłania oferty pocztą decyduje data doręczenia oferty do siedziby Zamawiającego.





Projekt pn. „Europejski Ośrodek Kultury Technicznej i Turystyki Przemysłowej” współfinansowany przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka na lata 2007-2013.

5. Istotne postanowienia realizacji przyszłej umowy:

1. Modele powinny zostać zabudowane w sposób umożliwiający ich montaż i demontaż bez konieczności demontowania, odłączania lub przemieszczania innych elementów trasy turystycznej. Wymiana lub modyfikacja elementu nie może powodować wyłączenia z użytkowania i eksploatacji całej trasy. Konserwacja poszczególnych elementów trasy powinna być możliwa do prowadzenia siłami własnymi.

2. Niezależnie od przysługujących Zamawiającemu uprawnień z tytułu rękojmi, Wykonawca na przedmiot zamówienia udzieli gwarancji na okres nie krótszy niż 36 miesięcy od dnia odbioru końcowego.

3. Gwarancja w miarę możliwości powinna być realizowana w miejscu instalacji. W przypadku niemożności realizacji gwarancji w miejscu instalacji, procedura gwarancyjna musi obejmować demontaż urządzenia do naprawy gwarancyjnej a następnie, po naprawie/wymianie, jego montaż, konfigurację i uruchomienie. Wszystkie koszty związane z realizacją gwarancji pokrywa Wykonawca.

4. Wykonawca zobowiązany jest do naprawy uszkodzonego sprzętu w ciągu 72 godzin od zgłoszenia, które może nastąpić drogą telefoniczną, mailową, pisemną lub faksem w trybie 7/24. Procedura obsługi gwarancyjnej wraz z danymi kontaktowymi, na które należy zgłaszać uszkodzenia musi zostać zawarta w dokumentacji powdrożeniowej.

5. Po zakończeniu okresu gwarancji Wykonawca zobowiązany jest do dostarczenia kompletnej dokumentacji eksploatacyjnej i serwisowej w 2 egzemplarzach oraz wersji elektronicznej na płycie CD, w zakresie niezbędnym dla wykonywania napraw i remontów wszystkich elementów ekspozycji. Zamawiający wymaga przeprowadzenia 7-o dniowego okresu eksploatacji próbnej modeli przed odbiorem przedmiotu zamówienia. Zamawiający zastrzega sobie prawo wprowadzenia w tym okresie dowolnej ilości osób na teren wystawy w celu testowania ekspozycji.

6. Odbiór końcowy musi zostać poprzedzony instruktażem min. 3 osób w zakresie obsługi i konserwacji zainstalowanego sprzętu.

7. Przez instruktaż Zamawiający rozumie przeprowadzenie szkolenia w takim zakresie czasowym i merytorycznym, że osoby szkolone zdobędą wiedzę i umiejętności pozwalające na bieżącą obsługę zainstalowanego sprzętu oraz wykonanie konserwacji w zakresie przewidzianym dla użytkownika.

8. Zamawiający ma prawo do zażądania od Wykonawcy wydania próbek materiałów konstrukcyjnych, które użyte zostaną do zabudowy elementów scenografii. Dopuszcza się stosowania materiałów i wyrobów zamiennych od przewidzianych w projekcie z zachowaniem nie gorszych parametrów, cech jakościowych i wizualnych. Propozycje ewentualnych zmian należy zatwierdzić u Zamawiającego oraz skonsultować z projektantami.

Szczegółowe postanowienia związane z realizacją przedmiotu umowy:

1. Ze względu na górniczy charakter miejsca realizacji oraz zgodnie z przepisami ustawy Prawo Geologiczne i Górnicze, wszyscy pracownicy Wykonawcy wykonujący prace montażowe, scenograficzne bądź inne związane z realizacją przedmiotu zamówienia w miejscu jego montażu tj. wyrobiskach podziemnych, muszą posiadać aktualne badania lekarskie oraz zdolność do pracy pod ziemią.



Projekt pn. „Europejski Ośrodek Kultury Technicznej i Turystyki Przemysłowej” współfinansowany przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka na lata 2007-2013.

2. Wszyscy pracownicy Wykonawcy wykonujące prace w miejscu realizacji zamówienia muszą przed przystąpieniem do prac odbyć przeszkolenie w zakresie BHP oraz podstawowych zasad pracy w zakładzie górniczym. Szkolenie zostanie przeprowadzone przez Zamawiającego, w terminie ustalonym wspólnie z Wykonawcą. W szkoleniu mają obowiązek uczestniczyć wszyscy pracownicy Wykonawcy, którzy będą brali udział w pracach na terenie zakładu górniczego.

3. Pracownicy Wykonawcy, którzy nie będą posiadali ważnych badań lekarskich oraz nie ukończą przeszkolenia w zakresie BHP, nie zostaną dopuszczeni do realizacji prac wynikających z przedmiotu umowy.

4. Wykonawca jest zobowiązany do zapewnienia wszystkim pracownikom niezbędnych narzędzi, środków ochrony osobistej (kaski, rękawice, obuwie, lampy nachełmne).

5. Wszystkie maszyny i urządzenia stosowane w wyrobiskach podziemnych MGW w Zabrze powinny odpowiadać wymogom Art. 113 ust. 1 *Ustawy z dnia 9 czerwca 2011 r. Prawo geologiczne i górnicze (Dz. U. Nr 163, poz. 981, z 2014 r. poz. 613 oraz z 2015 r. poz. 196)*.

6. Materiały użyte przy budowie wystawy na trasie, w szczególności elementy konstrukcyjne i drewniane powinny posiadać stosowne certyfikaty, w tym certyfikaty niepalności właściwe Polskim Normom.

7. Wykonawca oraz wszyscy jego pracownicy są zobowiązani do ścisłego współpracowania z przedstawicielami działów: górniczo-wentylacyjnego i energomechanicznego Zamawiającego, którzy będą nadzorować wykonywane prace na terenie zakładu górniczego.

8. Wykonawca jest zobowiązany, by w okresie realizacji zamówienia przygotowywać tygodniowe harmonogramy prac na terenie zakładu górniczego zawierające w szczególności:

- planowane dni oraz godziny pracy na terenie zakładu górniczego wraz z podaniem zakresu prac
- planowany transport i dostawy urządzeń i materiałów
- Imiona i nazwiska osób biorących udział w pracach, posiadających aktualne badania lekarskie oraz przeszkolenie w zakresie BHP

Harmonogramy muszą być przygotowane w 1 egzemplarzu oraz dostarczone do biura zamawiającego przy ul. Jodłowej 59 i osoby pełniącej nadzór nad realizacją prac w ramach postępowania.

Harmonogramy na kolejne tygodnie powinny być dostarczone nie później niż 3 dni przed rozpoczęciem danego tygodnia, a więc maksymalnie do każdego piątku do godz. 10:00.

9. Ze względu na trwające równoległe prace w górnicze i remontowe, Wykonawca jest zobowiązany do ścisłej współpracy z przedstawicielami Zamawiającego oraz firm trzecich realizujących prace w ramach innych postępowań. Jeśli zajdzie taka konieczność, zasady współpracy między Wykonawcą w firmami trzecimi zostaną ustalone odrębnymi porozumieniami.

Odbiory:

1. Odbiory gotowych modeli będą prowadzone osobno dla obu zadań.
2. Wykonawca ma obowiązek, by w terminie do 5 dni roboczych przed terminem zakończenia prac zgłosić Zamawiającemu w formie pisemnej gotowość do rozpoczęcia procedur odbiorowych.
3. Od dnia zgłoszenia przez Wykonawcę gotowości do odbioru, Zamawiający rozpocznie trwający 7 dni kalendarzowych okres eksploatacji próbnej. Po jego zakończeniu, w terminie do 7 dni, Zamawiający dokona odbioru prac.



Projekt pn. „Europejski Ośrodek Kultury Technicznej i Turystyki Przemysłowej” współfinansowany przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka na lata 2007-2013.

4. Podstawą wystawienia faktury VAT za wykonane zamówienie będzie obustronnie podpisany protokół odbioru końcowego.

5. Podstawą zapłaty wynagrodzenia będzie dostarczenie Zamawiającemu prawidłowo wystawionej faktury VAT. Zapłata nastąpi przelewem na wskazany w treści faktury rachunek bankowy Wykonawcy w terminie do 30 dni od daty otrzymania prawidłowo wystawionej faktury przez Zamawiającego.

Z Poważaniem

Muzeum Górnictwa Węglowego
w Zabrze
Dyrektor
Bartłomiej Szewczyk
Bartłomiej Szewczyk

