

NAUTAMECH

Roman Kroczek

Nr dokumentu: 0124-08

Nr projektu: 0124

Projekt zestawu łodzi do przewozu osób dla Muzeum Górnictwa Węglowego w Zabrzu

Tabela głównych połączeń spawanych



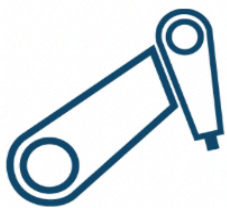
+48 509 923 059



kroczek.roman@gmail.com



ul, Księżoleśna 13B 42-674 Wilkowice NIP 6462483830



NAUTAMECH

Roman Kroczek

Historia zmian

Nr wersji	Data	Opis
1.0	26.02.2024	Utworzenie dokumentu



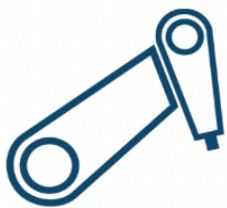
+48 509 923 059



kroczek.roman@gmail.com



ul, Księżoleśna 13B 42-674 Wilkowice NIP 6462483830



NAUTAMECH

Roman Kroczek

UWAGI OGÓLNE

1. "Tabela spawania" została opracowana na podstawie Przepisów Klasyfikacji i Budowy Statków Śródlądowych, Część II "Kadłub" wydanych przez PRS w 2015 r.
2. Prace spawalnicze należy prowadzić wg standardów stoczniowych.
3. W tabeli podano rodzaje i wymiary spoin zasadniczych części kadłuba.
4. Przygotowanie krawędzi blach do spawania wykonać wg PN-EN ISO 9692-1:2014-02
5. Przy łączeniu elementów zładu z poszyciem spoinami przerywanymi należy zachować następujące zasady :
 - na końcach zakończonych węzłówkami stosować spoinę obustronną ciągłą o długości równej ramieniu węzłówki
 - na końcach swobodnych stosować spoinę obustronną ciągłą o długości równej co najmniej dwóm wysokościami usztywnienia



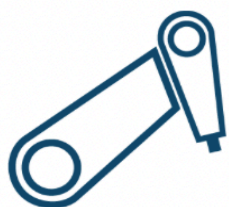
+48 509 923 059



kroczek.roman@gmail.com



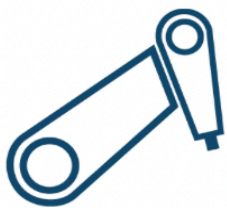
ul, Księżoleśna 13B 42-674 Wilkowice NIP 6462483830



NAUTAMECH

Roman Kroczek

Lp.	Nazwa elementów łączonych	Rodzaj spoiny	Grubość blachy cieńszej	Grubość spoiny	Uwagi
1	Poszycie denne do pręta obłowego	Pełny przetop	3,0	3,0	
2	Poszycie burty do pręta obłowego (Ø50), rury mocnicowej i dziobnicy (Ø44,5x3,6)	Pełny przetop	3,0	3,0	
3	Poszycie lustra rufowego łodzi do pręta obłowego (Ø50) i rur mocnicowych (Ø44,5x3,6)	Pełny przetop	3,0	3,0	
4	Dziobnica do rury mocnicowej (Ø44,5x3,6)	Pełny przetop	3,5	3,5	
5	Wzdłużnik denny (U40x40x3) do dna	Spoina pachwinowa jednostronna ciągła	3,0	3,0	
6	Dennik (U40x30x3) do dna	Spoina pachwinowa jednostronna ciągła	3,0	3,0	
7	Dennik (U40x30x3) do wzdłużnika dennego (U40x40x3)	Spoina pachwinowa jednostronna ciągła	3,0	3,0	
8	Wręg (U40x30x2,5) do pręta obłowego (Ø50) i rury mocnicowej (Ø44,5x3,6)	Pełny przetop	3,0	3,0	
9	Pokładnik (L25x25x2) do pokładu	Spoina pachwinowa obustronna ciągła	2,0	3,0	
10	Pręty obłowe między sobą	1/2 V	-	3,5	



NAUTAMECH

Roman Kroczek

Lp.	Nazwa elementów łączonych	Rodzaj spoiny	Grubość blachy cieńszej	Grubość spoiny	Uwagi
11	Płozы denne do pręta obłowego (Ø50)	1/2 V	-	3,5	
12	Wsporniki do płozы dennej (Ø50)	Spoina pachwinowa ciągła	-	2,5	
13	Wsporniki do pręta obłowego (Ø50) i dna (bl.3 mm)	Spoina pachwinowa ciągła	-	3,5	



+48 509 923 059



kroczek.roman@gmail.com



ul, Księżoleśna 13B 42-674 Wilkowice NIP 6462483830