



Przedsiębiorstwo Projektowo-Usługowe sp. z o.o.

Design-Service Company NAVICENTRUM Ltd.

ul. Łaciarska 28; 50-146 WROCŁAW

tel. /048/ /071/ 344-90-23

fax. /048/ /071/ 344-90-39

e-mail: navicentrum@navicentrum.pl

www.navicentrum.pl

SYSTEM PODZIEMNEGO SPŁYWU ŁODZIAMI
W WYROBISKACH
GŁÓWNEJ KLUCZOWEJ SZTOLNI DZIEDZICZNEJ

TABELA GŁÓWNYCH POŁĄCZEŃ SPAWANYCH

DOKUMENTACJA POWYKONAWCZA

UAKTUALNIONO 06.2017 W. Bąk

	Data	Imię i Nazwisko	Podpis	Nr. Rys.	
Opracował:	10.2015	K.Krynke		<u>643 – S-DP</u> 106-00	
Sprawdził:	10.2015	W.Siwiec			Strona 1 z 4
Zatwierdził:	10.2015	W.Bąk			

	Tabela głównych połączeń spawanych	Nr. rys. <u>643-S-DP</u> 106-00	Str. 2/4
--	---	---	-----------------

UWAGI OGÓLNE

1. "Tabela spawania" została opracowana na podstawie Przepisów Klasyfikacji i Budowy Statków Śródlądowych, Część II "Kadłub" wydanych przez PRS w 2015 r.
2. Prace spawalnicze należy prowadzić wg standardów stoczniowych.
3. W tabeli podano rodzaje i wymiary spoin zasadniczych części kadłuba.
4. Przygotowanie krawędzi blach do spawania wykonać wg PN-EN ISO 9692-1:2014-02
5. Przy łączeniu elementów zładu z poszyciem spoinami przerywanymi należy zachować następujące zasady :
 - na końcach zakończonych węzłówkami stosować spoinę obustronną ciągłą o długości równej ramieniu węzłówki
 - na końcach swobodnych stosować spoinę obustronną ciągłą o długości równej co najmniej dwóm wysokościami usztywnienia

		Tabela głównych połączeń spawanych			Nr.dok. <u>643-S-DP</u> 106-00		Page 3/4
		TABELA SPAWANIA					
Lp.	Nazwa elementów łączonych	Rodzaj spoiny	Grubość blachy cieńszej	Grubość spoiny	Grubość blachy cieńszej	Grubość spoiny	Uwagi
A. <u>KONSTRUKCJA ŁODZI</u>							
1	Poszycie denne do pręta obłowego	Pełny przetop	3,0	3,0			
2	Poszycie burty do pręta obłowego (Ø50), rury mocnicowej i dziobnicy (Ø44,5x3,6)	Pełny przetop	3,0	3,0			
3	Poszycie burty do blachy dennej dziobowej (6 mm)	Pełny przetop z podpawką	3,0	3,0			
4	Poszycie lustra rufowego łodzi do pręta obłowego (Ø50) i rur mocnicowych (Ø44,5x3,6)	Pełny przetop	3,0	3,0			
5	Dziobnica do rury mocnicowej (Ø44,5x3,6) i blachy dennej dziobowej (6 mm)	Pełny przetop	3,5	3,5			
6	Wzdłużnik denny (U40x30x2,5) do dna	Spoina pachwinowa jednostronna ciągła	2,5	2,0			
7	Dennik (U40x30x2,5) do dna	Spoina pachwinowa jednostronna ciągła	2,5	2,0			
8	Dennik (U40x30x2,5) do wzdłużnika dennego (U40x30x2,5)	Spoina pachwinowa jednostronna ciągła	2,5	2,0			
9	Dennik (L80x40x6) do dna	Spoina pachwinowa przerywana syme-	3,0	2,0			l=75 , e=45
10	Dennik (L80x40x6) do pręta obłowego i do burty	Pełny przetop	3,0	3,0			

		Tabela głównych połączeń spawanych				Nr.dok.		Str.
						<u>643-S-DP</u> 106-00		4/4
		TABELA SPAWANIA						
Lp.	Nazwa elementów łączonych	Rodzaj spoiny	Grubość blachy cieńszej	Grubość spoiny	Grubość blachy cieńszej	Grubość spoiny	Uwagi	

11	Wręg (U40x30x2,5) do pręta obłowego (Ø50) i rury mocnicowej (Ø44,5x3,6)	Pełny przetop	2,5	3,0			
12	Poszycie pokładu do rury mocnicowej (Ø44,5x3,6)	Pełny przetop	3,0	2,0			
13	Pokładnik (L25x25x2) do pokładu	Spoina pachwinowa obustronna ciągła	2,0	3,0			
14	Pręty obłowe między sobą	1/2V	-	3,5			
15	Płozy denne do pręta obłowego (Ø50)	1/2V	-	4,0			
16	Wsporniki do płozy dennej (Ø50)	Spoina pachwinowa ciągła	-	2,5			
17	Wsporniki do pręta obłowego (Ø50) i dna (bl.3 mm)	Spoina pachwinowa ciągła	-	3,5			
18	Węzłówki tulei wału do blachy dennej dziobowej (6 mm), dziobnicy (Ø44,5x3,6) i tulei wału	Spoina pachwinowa jednostronna ciągła	3,6	3,5			