

ROZEZNANIE CENOWE

Postępowanie prowadzone na podstawie regulaminu udzielania zamówień publicznych o wartości nieprzekraczającej kwoty wskazanej w art.30 ust.4 ustawy – prawo zamówień publicznych

Niniejsze rozeznanie cenowe ma na celu ustalenie wartości szacunkowej opisanego poniżej zamówienia. Rozeznanie cenowe może jednocześnie prowadzić do wyboru oferty najkorzystniejszej i zakupu przedmiotu rozeznania. W razie nie wybrania wykonawcy, podmiotom uczestniczącym nie przysługuje żadne roszczenie wobec Wnioskującego.


Ilekoć w dokumencie mówi się o ofercie, rozumie się przez to odpowiedź na niniejsze rozeznanie cenowe.



Zwracamy się z prośbą o przedstawienie możliwych warunków wykonania opisanego przedmiotu zamówienia pn.:


„ Dostawa mebli biurowych dla Muzeum Górnictwa Węglowego w Zabrzu”


I. Opis przedmiotu zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest dostawa mebli biurowych zgodnie ze specyfikacją :

	OPIS TECHNICZNY	ILOŚĆ
	<p><u>Kontener podbiurkowy mobilny</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Kontener mobilny podbiurkowy o wymiarach 428 mm x 600 mm x 540 mm. • Płyta dwustronnie melaminowana w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322. • Korpus, front i wieniec górny wykonany z płyty o grubości 18mm. • Ściana tylna wykonana z płyty o grubości 8 mm. • Wszystkie krawędzie przy froncie i wieńcu górnym zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu r=3mm. • Wszystkie krawędzie korpusu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 0,8 mm i promieniu 2 mm. • Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność. • Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1 • Kontener musi posiadać 3 szuflady na prowadnicach rolkowych. • Kontener posiada blokadę wysuwu więcej niż jednej szuflady jednocześnie. • W kontenerze zamontowany zamek centralny (z dwoma kluczami), który zamyka wszystkie szuflady jednocześnie. • Korpusy kontenerów fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości. • Korpus i wieniec górny w kolorze grafitowym, fronty w kolorze jasnego dębu. • Wymagana gwarancja: 5 lat. • Wymagane dokumenty: Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001. 	8

	<p><u>Biurko na nogach kwadratowych</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Biurko o wymiarze gabarytowym 1600 x 800 mm • Biurko musi posiadać płynną regulację wysokości w zakresie od 740 mm – 820 mm. • Blat wykonany z płyty 25mm, dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322. • Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm. • Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność. • Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892. • Kolumna nogi stołu wykonana z profilu o przekroju kwadratowym 50x50mm. • Kolumny nogi spawane za pomocą profilu 55x25mm. • Profil łączący kolumny nogi musi przenikać w kolumnę nogi. • Spawanie kolumny nogi i profilu łączącego musi odbywać się od środka nogi. • Nie dopuszcza się stosowania spawów widocznych od zewnątrz nogi. • Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podblatowymi wykonanymi z profilu 50x25mm. • Cała konstrukcja malowana proszkowo na kolor grafitowy. • W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe - blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub. • Blat w kolorze jasnego dębu. • Wymagana gwarancja: 5 lat. <p>Wymagane dokumenty:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001. • Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 527-1:2011; DIN EN 527-2:2019; DIN EN 1730:2013; DIN EN 14073:2004; DGVV/IBA:2017; DIN FB 147:2006; EK5/13-11; EK5.3 13-01:2018; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017; BedGgstV:2016; ProdSG:2011; EK5.3 PfG:13-02:2014. • Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 5271:2011; PN-EN 527-2+A1:2019-08 	2
	<p><u>Biurko kątowe na nogach kwadratowych - lewe</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Biurko kształtowe o wymiarach szer. 1600 mm, szer. mniejsza 600 mm, gł. 1200 mm, gł. mniejsza 800mm • Biurko musi posiadać płynną regulację wysokości w zakresie od 740mm- 820mm. • Blat wykonany z płyty 25mm, dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322. • Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm. • Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność. 	1

	<ul style="list-style-type: none"> • Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892. • Kolumna nogi stołu wykonana z profilu o przekroju kwadratowym 50 x 50 mm. • Kolumny nogi spawane za pomocą profilu 55 x 25 mm. • Profil łączący kolumny nogi musi przenikać w kolumnę nogi. • Spawanie kolumny nogi i profilu łączącego musi odbywać się od środka nogi. • Nie dopuszcza się stosowania spawów widocznych od zewnątrz nogi. • Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podblatowymi wykonanymi z profilu 50 x 25 mm. • Cała konstrukcja malowana proszkowo na kolor grafitowy. • W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe - blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub. • Blat w kolorze jasnego dębu. • Wymagana gwarancja: 5 lat. • Wymagane dokumenty: • Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001. • Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 527-1:2011; DIN EN 527-2:2019; DIN EN 1730:2013; DIN EN 14073:2004; DGUV/IBA:2017; DIN FB 147:2006; EK5/13-11; EK5.3 13-01:2018; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017; BedGgstV:2016; ProdSG:2011; EK5.3 PfG:13-02:2014. • Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 5271:2011; PN-EN 527-2+A1:2019-08 	
	<p><u>Biurko kątowe na nogach kwadratowych - prawe</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Biurko kształtowe o wymiarach szer. 1600 mm, szer. mniejsza 600 mm, gł. 1200 mm, gł. mniejsza 800mm • Biurko musi posiadać płynną regulację wysokości w zakresie od 740mm- 820mm. • Błat wykonany z płyty 25mm, dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322. • Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm. • Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność. • Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892. • Kolumna nogi stołu wykonana z profilu o przekroju kwadratowym 50 x 50 mm. • Kolumny nogi spawane za pomocą profilu 55 x 25 mm. • Profil łączący kolumny nogi musi przenikać w kolumnę nogi. • Spawanie kolumny nogi i profilu łączącego musi odbywać się od środka nogi. • Nie dopuszcza się stosowania spawów widocznych od zewnątrz nogi. • Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podblatowymi wykonanymi z profilu 50 x 25 mm. • Cała konstrukcja malowana proszkowo na kolor grafitowy. • W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe - blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub. • Błat w kolorze jasnego dębu. • Wymagana gwarancja: 5 lat. 	1

	<p>Wymagane dokumenty:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001. • Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 527-1:2011; DIN EN 527-2:2019; DIN EN 1730:2013; DIN EN 14073:2004; DGUV/IBA:2017; DIN FB 147:2006; EK5/13-11; EK5.3 13-01:2018; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017; BedGgstV:2016; ProdSG:2011; EK5.3 PfG:13-02:2014. • Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 5271:2011; PN-EN 527-2+A1:2019-08 	
	<p>Szafa aktowa</p> <ul style="list-style-type: none"> • Szafa o wymiarze gabarytowym 800 x 360 x 1880 mm. • Wieniec górny, korpus szafy i fronty płytowe wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18 mm. • Ściana tylna z płyty HDF o grubości 3 mm, wpuszczana w rowek pomiędzy boki szaf, w kolorze białym. • Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu r=3 mm. • Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). • Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1 • Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości. • Nie dopuszcza się montażu / sklepania szafy na miejscu. • Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe. • Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów o kącie otwarcia 110°. • 4 półki płytowe o grubości min 18 mm, max 25 mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki, która wchodzi w otwór wywiercony w półce. • Wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany był zamek - blokujący drzwi w 1 punkcie. • Wymagany jest zamek z dwoma kluczykami. • Szafa posiada stopki regulacyjne z możliwością poziomowania. • Korpus, wieniec górny i półki w kolorze grafitowym, fronty w kolorze jasnego dębu. • Wymagana gwarancja: 5 lat. • Wymagane dokumenty: Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001. 	<p>9</p>

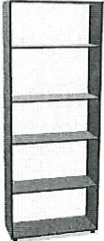
Nadstawka z drzwiami skrzydłowymi



- Nadstawka o wymiarze gabarytowym 800 x 360 x 740 mm.
- Wieniec górny, korpus szafy i fronty płytowe wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18 mm.
- Ściana tylna z płyty HDF o grubości 3 mm, wpuszczana w rowek pomiędzy boki szaf, w kolorze białym.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu r=3 mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer).
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1
- Korpusy nadstawek fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Nie dopuszcza się montażu / sklejania nadstawki na miejscu.
- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.
- Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów o kącie otwarcia 110°.
- 1 półka płytowa o grubości min 18 mm, max 25 mm, zabezpieczona przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki, która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- Wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany był zamek - blokujący drzwi w 1 punkcie.
- Wymagany jest zamek z dwoma kluczami.
- Szafa posiada stopki regulacyjne z możliwością poziomowania.
- **Korpus, wieniec górny i półka w kolorze grafitowym, fronty w kolorze jasnego dębu.**
- Wymagana gwarancja: 5 lat.
- Wymagane dokumenty: Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.

10



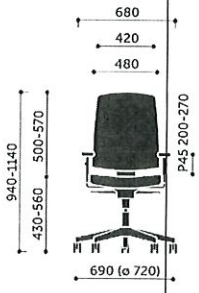
	<p>Regał</p> <ul style="list-style-type: none"> • Regał o wymiarach 800 x 360 x 1880 mm • Regał wykonany z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej o grubości 18 mm w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości. • Ściana tylna z płyty HDF o grubości 3 mm, wpuszczana w rowek pomiędzy boki szaf, w kolorze białym. • Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu r=3 mm. • Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). • Dodatkowo zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1 • Korpusy fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości. • Nie dopuszcza się montażu / sklejania regału na miejscu. • Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe. • 4 półki płytowe o grubości min 18 mm, max 25 mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce. • Korpus, wieniec górny i półki w kolorze grafitowym. • Wymagana gwarancja: 5 lat. • Wymagane dokumenty: Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001. 	<p>6</p>
---	--	----------

Krzeseł obrotowe – kolor grafit



- Podstawa pięcioramienna, wykonana z poliamidu z dodatkiem włókna szklanego, czarna
- Samohamowne miękkie kółka jezdne do twardych powierzchni, średnica 65mm
- Amortyzator gazowy umożliwiający płynną regulację wysokości siedziska
- Nowoczesny mechanizm SYNCHRO umożliwiający synchroniczne odchylenie oparcia i siedziska z regulacją sprężystości odchylenia w zależności od ciężaru siedzącego oraz blokady tego ruchu. Mechanizm wyposażony w system ANTI SHOCK zapobiegający uderzeniu oparcia w plecy siedzącego po zwolnieniu blokady mechanizmu.
- Siedzisko krzesła wykonane ze sklejki drewna liściastego, wyściełane trudnopalną pianką PU wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach, gęstość pianki siedziska: 80 kg/m³
- Plastikowe oparcie krzesła wykonane z polipropylenu z włóknem szklanym, wyściełane trudnopalną pianką PU wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach, wyprofilowane do naturalnego kształtu kręgosłupa w części podtrzymującej odcinek lędźwiowo – krzyżowy. Oparcie posiada siedmiostopniową, zapadkową regulację wysokości, gęstość pianki oparcia: 75 kg/m³, plastik nośny oparcia, celem zwiększenia komfortu użytkownika poprzez lepsze dopasowanie i elastyczność, posiada na całej swojej wysokości poziome szczeliny biegnące między bocznymi krawędziami oparcia, widoczne w tylnej części oparcia pod jego konstrukcją nośną.
- Nie dopuszcza się pianek ciętych
- Pianki krzesła wykonane w technologii pianek trudnopalnych. Załączyć oświadczenie producenta o możliwości wykonania krzesła z pianek trudnopalnych dla przedmiotowego postępowania wraz z świadectwem z badań potwierdzających klasę trudnopalności pianek zgodnych z normą PN EN 1021:1:2
- Podłokietniki krzesła czarne, na metalowym wsporniku, z nakładką wykonaną z miękkiego PU (poliuretanu), z możliwością regulacji w zakresie wysokości
- Krzesło tapicerowane tkaniną z włókna 100% poliester, gramatura min. 320g/m² z atestami: higienicznym, trudnopalności EN 1021:1:2, ścieralności min. 180 000 cykli (PN-EN ISO 12947-2), odporności na piling 5 (EN ISO 12945-2). Nie dopuszcza się tkaniny o innym składzie gatunkowym i niższych parametrach
- Wymagane potwierdzenie zgodności produktu z normą EN 1335-1:2002 oraz EN 1335-2:2019 wystawione przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj przesłany w Unii Europejskiej, jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju
- Wymagany protokół oceny ergonomicznej w zakresie zgodności z PN EN 1335-1 oraz rozporządzeniem MPiPS z dnia 1.12.1998 (DZ.U. Nr 148, poz. 973)
- Krzesła produkowane oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 oraz ISO 45001:2018 potwierdzone dołączonymi certyfikatami, wystawionymi przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj przesłany w Unii Europejskiej, jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju
- Wymagany okres 5 letniej gwarancji producenta, potwierdzony ramowymi warunkami gwarancji dołączonymi do oferty





Krzeseł konferencyjne - niebieskie



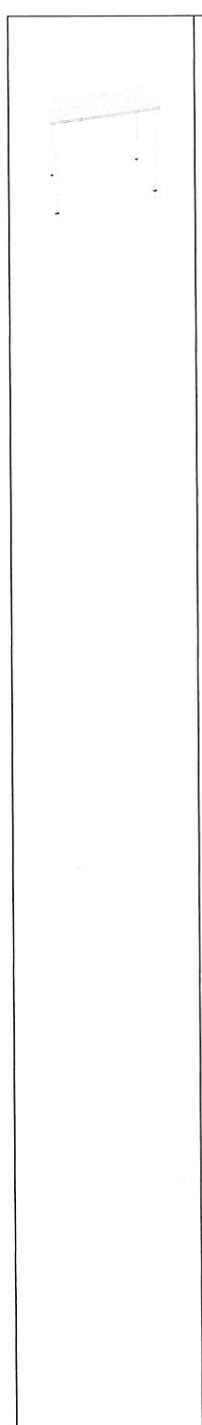
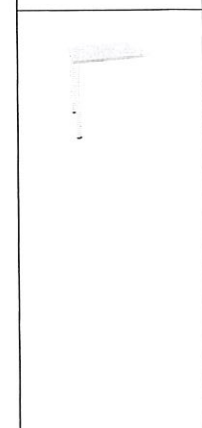
- Krzesło konferencyjne na czterech nogach.
- Stelaż wykonany z rury stalowej o wymiarach 19x1,5 mm, malowany proszkowo na kolor niebieski, nogi krzesła zakończone stopkami z tworzywa sztucznego zabezpieczające podłogę przed rysowaniem
- Siedzisko i oparcie wykonane jako jednolita konstrukcja kubelkowa z polipropylenu w jednym z 7 dostępnych kolorów, z owalnym otworem na styku siedziska i oparcia krzesła
- Kubełek mocowany do stelaża bez widocznych od strony osoby siedzącej śrub montażowych
- Konstrukcja krzesła umożliwia jego sztaplowanie w ilości do 12 szt.
- Wymagane potwierdzenie zgodności produktu z normą EN 16139:2013, EN 1729-1:2008, EN 1729-2:2012 wystawione przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Wymagany certyfikat GREENGUARD potwierdzający spełnienie restrykcyjnych limitów emisji substancji chemicznych oraz deklaracja środowiskowa produktu EPD.
- Wymagane potwierdzenie zgodności z wymaganiami Möbelfakta
- Wymagany okres 5 letniej gwarancji producenta


15


Biurko na nogach o przekroju prostokątnym

1

- Biurko o wymiarach 1600 x 800 mm.
- Stelaż o konstrukcji stalowej samonośnej składający się z zespalanych ze sobą elementów nóg stanowiących bok biurka i skręconych z dwoma wspornikami podbłatowymi.
- Stała wysokość 740 mm ze stopkami poziomującymi z tworzywa sztucznego +10 mm.
- Kolumna nogi wykonana z profilu 60 x 30 mm.
- Dwie kolumny nogi połączone za pomocą profilu 60 x 30 mm.
- Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podbłatowymi wykonanymi z profilu 50 x 25 mm.
- **Cała konstrukcja malowana proszkowo na kolor biały.**
- Przestrzeń pomiędzy blatem a stelażem wynosi 13 mm.
- Blat wykonany z płyty o grubości 25 mm wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu r=3 mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe - blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.
- **Blat w kolorze jasnego dębu.**
- Wymagana gwarancja: 5 lat.
Wymagane dokumenty:
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001. • Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 527-1:2011; DIN EN 5272:2019; DIN EN 1730:2013; DIN EN 14073:2004; DGUV/IBA:2017; DIN FB 147:2006; EK5/13-11; EK5.3 1301:2018; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017; BedGgstV:2016; ProdSG:2011; EK5.3 PfG:13-02:2014.
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 527-1:2011; PN-EN 527-2+A1:2019-08

	<p><u>Stół konferencyjny na nogach o przekroju prostokątnym</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Stół o wymiarach 1600 x 800 mm. • Stelaż o konstrukcji stalowej samonośnej składający się z zespalanych ze sobą elementów nóg stanowiących bok biurka i skręconych z dwoma wspornikami podbłatowymi. • Stała wysokość 740 mm ze stopkami poziomującymi z tworzywa sztucznego +10 mm. • Kolumna nogi wykonana z profilu 60 x 30 mm. • Dwie kolumny nogi połączone za pomocą profilu 60 x 30 mm. • Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podbłatowymi wykonanymi z profilu 50 x 25 mm. • Cała konstrukcja malowana proszkowo na kolor biały. • Przestrzeń pomiędzy blatem a stelażem wynosi 13 mm. • Blat wykonany z płyty o grubości 25 mm wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322. • Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu r=3 mm. • Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność. • Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1 • W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe - blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub. • Blat w kolorze jasnego dębu. • Wymagana gwarancja: 5 lat. • Wymagane dokumenty: • Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001. • Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 527-1:2011; DIN EN 5272:2019; DIN EN 1730:2013; DIN EN 14073:2004; DGUV/IBA:2017; DIN FB 147:2006; EK5/13-11; EK5.3 1301:2018; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017; BedGgstV:2016; ProdSG:2011; EK5.3 PfG:13-02:2014. • Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 527-1:2011; PN-EN 527-2+A1:2019-08 	1
	<p><u>Przystawka do biurka</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Przystawka o wymiarach 800 x 600 mm. • Stelaż o konstrukcji stalowej składający się z zespalanych ze sobą elementów nóg stanowiących bok biurka i skręconych z dwoma wspornikami podbłatowymi. • Stała wysokość 740 mm ze stopkami poziomującymi z tworzywa sztucznego +10 mm. • Kolumna nogi wykonana z profilu 60 x 30 mm. • Dwie kolumny nogi połączone za pomocą profilu 60 x 30 mm. • Jedna para nóg połączona dwiema belkami podbłatowymi wykonanymi z profilu 50 x 25 mm. • Cała konstrukcja malowana proszkowo na kolor biały. • Przestrzeń pomiędzy blatem a stelażem wynosi 13 mm. 	1

	<ul style="list-style-type: none"> • Błat wykonany z płyty o grubości 25 mm wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322. • Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu r=3 mm. • Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy białem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z białem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność. • Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1 • W białce przystawki muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe - biał przymocowany do stelaża za pomocą śrub. • Biał w kolorze jasnego dębu. • Wymagana gwarancja: 5 lat. • Wymagane dokumenty: Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001. 	
	<p><u>Kontener podbiurkowy mobilny</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Kontener mobilny podbiurkowy o wymiarach 428 x 600 x 540 mm. • Wykonany z płyty dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości w celu zapewnienia długotrwałego użytkowania wymaga się płyty o podwyższonej klasie ścieralności 3A zgodnie z normą DIN EN 14322. • Korpus, front, wieniec dolny o grubości 18 mm, wieniec górny o grubości 25 mm. • Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu r=3 mm. • Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy białem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z białem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność. • Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1. • Kontener musi mieć zamontowane podwójne zakryte rolki o wysokości 35 mm. • Kontener musi posiadać listwę uchwytną, która spełnia dodatkowo funkcję amortyzującą. • Kontener musi posiadać 3 szuflady na dokumenty oraz szufladę piórnikową. • Szuflada piórnikowa wykonana z tworzywa sztucznego na prowadnicach ślizgowych. • Szuflady kontenera kompozytowe w kolorze czarnym. • Wszystkie szuflady muszą być wyposażone w prowadnice z mechanizmem Soft Close Automatic posiadają funkcję wyhamowania szuflady oraz automatycznego dociągu przy zamykaniu. • Kontener posiada blokadę wysuwu więcej niż jednej szuflady jednocześnie. • W kontenerze zamontowany zamek centralny, który zamyka wszystkie szuflady jednocześnie. 	1

	<ul style="list-style-type: none"> • Wymagany jest zamek z wymiennym cylindrem, 2 numerowanymi kluczami, jeden klucz łamany - gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra. • System umożliwia w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania - rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników. • Korpus kontenera fabrycznie skleiony, zmontowany i dostarczany w całości. • Korpus i wieniec górny w kolorze jasnego dębu, fronty w kolorze białym. • Wymagana gwarancja: 5 lat. • Wymagane dokumenty: • Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001. • Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 14073-2,-3:2004-11; DIN EN 14074:2004-11; DIN FB147:2006-06; DGUV Regel 108-007:2006-09 w oparciu; DGUV/IBA2017-12; PfG EK5/AK3;2008-02; EK5/AK3- 13-03; EK5 13-11; EK 2:1996-04; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbots V:2017-01; BedGgstV:2016-02; Prod GS:2011-11 • Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 14073-2:2006; 	
	<p><u>Szafa z drzwiami przesuwymi</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Szafa o wymiarach 1200 x 420 x 770 mm. • Korpus wykonany z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18 mm. • Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm. • Drzwi przesuwne wykonane z płyty 18 mm, rolki prowadzące łożyskowane, profile prowadzące z tworzywa sztucznego. • Zamek ryglowy z wymiennym cylindrem. • Korpus szafy fabrycznie skleiony, zmontowany i dostarczany w całości. • Nie dopuszcza się montażu / sklejanie szafy na miejscu. • Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe. • Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu r=3 mm. • Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1. • 2 półki płytowe o grubości min 18 mm, max 25 mm, zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce. • W szafie przegroda pionowa. • Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu. • System umożliwia w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania - rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników. • Korpus, półki i wieniec górny w kolorze jasnego dębu, fronty w kolorze białym. • Wymagana gwarancja: 5 lat. • Wymagane dokumenty: • Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001. • Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 14073-2, -3:2004-11; DIN EN 14074:2004-11; DIN FB147:2006-06; DGUV/IBA: 2017-12; EK2:1996-04; DGUV-Regel 108-007:2006-09, częściowo w oparciu; PfG EK5/AK3 13-03:2014; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017-01; BedGgstV:2016-02; ProdSG:2011-11; EKS;-13-11 • Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 14073-2:2006 	1



8



Szafa aktowa

1

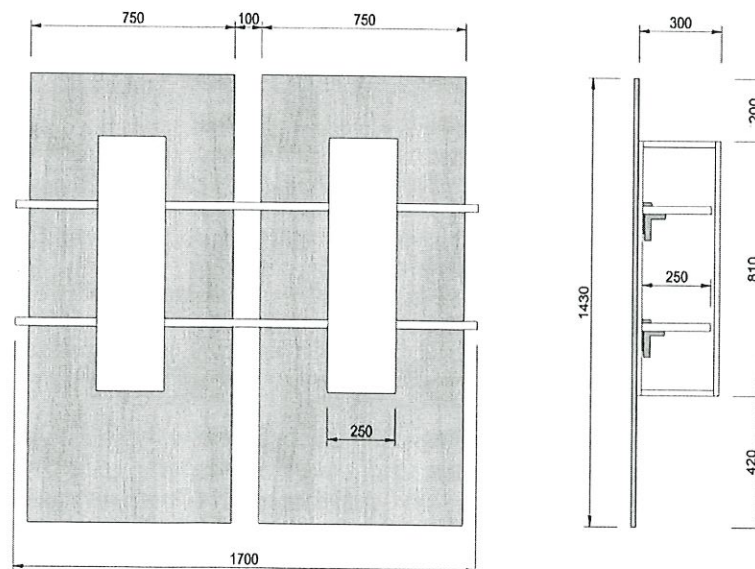
- Szafa o wymiarze gabarytowym 800 x 440 x 770 mm.
- Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18 mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm.
- Wieniec górny i dolny niewidoczny.
- Ściana tylna wpuszczana w rowek pomiędzy boki szafy.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu $r=3$ mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1
- Korpus szafy fabrycznie skleiony, zmontowany i dostarczany w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejanie szafy na miejscu.
- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.
- Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 110° .
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32 mm na całej wysokości korpusu.
- 1 półka płytowa o grubości min 18 mm max 25 mm, zabezpieczona przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi.
- Wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany był zamek baszkwilowy - blokujący drzwi w 2 punktach.
- Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany - gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra.
- **Korpus, półki i wieniec górny w kolorze jasnego dębu, fronty w kolorze białym.**
- Wymagana gwarancja: 5 lat.
- Wymagane dokumenty:
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
- Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 14073-2, -3:2004-11; DIN EN 14074:2004-11; DIN FB147:2006-06; DGUV/IIBA: 2017-12; EK2:1996-04; DGUV-Regel 108-007:2006-09, częściowo w oparciu; PFG EK5/AK3 13-03:2014; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017-01; BedGgstV:2016-02; ProdSG:2011-11; EKS;-13-11
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 14073-2:2006

	<p><u>Nadstawka otwarta</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Nadstawka o wymiarze 800 x 420 x 370 mm • Korpus wykonany z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18 mm. • Plecy tylne wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm. • Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu r=3 mm. • Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy białem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1 • Korpus nadstawki fabrycznie skleiony, zmontowany i dostarczany w całości. • Nie dopuszcza się montażu / sklejanie nadstawki na miejscu. • Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe. • Kolor nadstawki: jasny dąb. • Wymagana gwarancja: 5 lat. • Wymagane dokumenty: • Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001. • Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 14073-2, -3:2004-11; DIN EN 14074:2004-11; DIN FB147:2006-06; DGUV/IBA: 2017-12; EK2:1996-04; DGUV-Regel 108-007:2006-09, częściowo w oparciu; PfG EK5/AK3 13-03:2014; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017-01; BedGstV:2016-02; ProdSG:2011-11; EKS;-13-11 • Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 14073-2:2006 	1
	<p><u>Nadstawka z drzwiami skrzydłowymi</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Nadstawka o wymiarze 800 x 440 x 740 mm • Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, o grubości 18 mm. • Plecy tylne wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm. • Wieniec górny i dolny niewidoczny. • Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu r=3 mm. • Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy białem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1 • Korpus nadstawki fabrycznie skleiony, zmontowany i dostarczany w całości. • Nie dopuszcza się montażu / sklejanie nadstawki na miejscu. • Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe. • Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 110°. • Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32 mm na całej wysokości korpusu. • Półka płytowa o grubości min 18 mm, max 25 mm zabezpieczona przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce. • Drzwi skrzydłowe nadstawki wyposażone w listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi. 	1

- Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany - gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra.
 - Korpus, półki i wieniec górny w kolorze jasnego dębu, fronty w kolorze białym.
 - Wymagana gwarancja: 5 lat.
- Wymagane dokumenty:
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
 - Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 14073-2, -3:2004-11; DIN EN 14074:2004-11; DIN FB147:2006-06; DGUV/IBA: 2017-12; EK2:1996-04; DGUV-Regel 108-007:2006-09, częściowo w oparciu; PfG EK5/AK3 13-03:2014; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017-01; BedGgstV:2016-02; ProdSG:2011-11; EKS;-13-11
 - Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 14073-2:2006

Witryna zawieszana na ścianie

- Wymiary witryny wg rysunku.
- Witryna mocowana do ściany nad biurkiem i przystawką biurka.
- Witryna wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, o grubości 18 mm.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu $r=3$ mm.
- **Kolory płyt: jasny dąb i biała (wg. rysunku).**
- Półki mocowane za pomocą metalowych podpórek montażowych GTV.

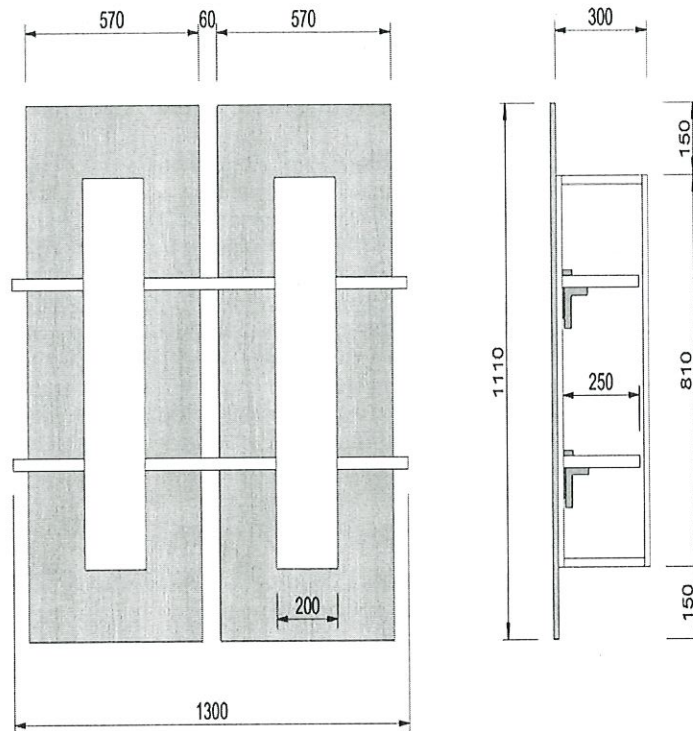



1

Witryna zawieszana na ścianie

1

- Wymiary witryny wg rysunku.
- Witryna mocowana do ściany nad szafką z drzwiami przesuwными.
- Witryna wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, o grubości 18 mm.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu $r=3$ mm.
- **Kolory płyt: jasny dąb i biała (wg. rysunku).**
- Półki mocowane za pomocą metalowych podpórek montażowych GTV.



	<p>Krzeseł konferencyjne –(kolor siedziska -grafit)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Stacjonarne krzesło konferencyjne na metalowej płozie wykonanej z rury stalowej o średnicy 22 mm, wykonanej w technologii gięcia bez zmiany przekroju profilu, malowanej proszkowo na kolor metalik, RAL 9006 • Krzesło posiada pod siedziskiem maskownicę z PP w celu zabezpieczenia kubeków przed uszkodzeniem podczas sztaplowania. • Siedzisko i oparcie wykonane jako jednolita konstrukcja kubelkowa ze sklejki bukowej, wyściełane trudnopalną pianką PU, tapicerowane w całości obustronnie (nie dopuszcza się nakładek tapicerowanych) kształt oparcia i siedziska zbliżony do prostokąta, o zaokrąglonych narożach • Pianki krzesła wykonane w technologii pianek trudnopalnych. Załączyć oświadczenie producenta o możliwości wykonania krzesła z pianek trudnopalnych dla przedmiotowego postępowania wraz z świadectwem z badań potwierdzających klasę trudnopalności pianek zgodnych z normą PN EN 1021:1:2 • Krzesło posiada podłokietniki stanowiące integralną część stelaża, wyprowadzone z przedniej nogi krzesła, z nakładką z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym • Konstrukcja krzesła umożliwia jego sztaplowanie w ilości do 5 szt. • Krzesło tapicerowane tkaniną z włókna 100% poliester, gramatura min. 320g/m² z atestami: higienicznym, trudnopalności EN 1021:1:2, ścieralności min. 180 000 cykli (PN-EN ISO 12947-2), odporności na piling 5 (EN ISO 12945-2). Nie dopuszcza się tkaniny o innym składzie gatunkowym i niższych parametrach • Krzesła produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 oraz ISO 45001:2018 potwierdzone dołączonymi certyfikatami, wystawionymi przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju • Wymagany okres 5 letniej gwarancji producenta, potwierdzony ramowymi warunkami gwarancji dołączonymi do oferty 	<p>5</p>
---	--	----------

II. Istotne warunki zamówienia:

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa mebli fabrycznie nowych, nieuszkodzonych, bez śladów użytkowania, do wskazanych obiektów Muzeum Górnictwa Węglowego na terenie Zabrze.
2. Wszelkie koszty związane z transportem ponosi Wykonawca.
3. Zamawiający wymaga okresu gwarancji na dostarczone meble- 5 lat.

III. Termin realizacji zamówienia, którego dotyczy rozeznanie:

- do 10-ciu tygodni od momentu podpisania Umowy oraz otrzymania od Zamawiającego zamówienia drogą mailową na adres podany przez Wykonawcę.

IV. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zawarcia umowy z podmiotem, który w odpowiedzi na rozeznanie przedstawi najkorzystniejsze warunki realizacji zamówienia. Informacja o zamiarze zawarcia umowy zostanie podjęta w terminie 30 dni kalendarzowych liczonych od daty udzielenia odpowiedzi na rozeznanie.

V. Za najkorzystniejsze warunki realizacji zamówienia zamawiający uzna: spełnienie wszystkich oczekiwanych warunków realizacji zamówienia oraz najniższe wynagrodzenie za jego wykonanie.

VI. Zamawiający zastrzega sobie możliwość prowadzenia negocjacji złożonych ofert w celu uzyskania korzystniejszej ceny lub innych warunków realizacji zamówienia, z zastrzeżeniem, że pierwotne warunki

zamówienia nie mogą w sposób istotny być zmienione. Z przeprowadzonych negocjacji sporządza się protokół, który podpisują strony prowadzące negocjacje.

VII. Zamawiający zastrzega sobie prawo odstąpienia od udzielenia zamówienia bez podania przyczyn i bez zwrotu kosztów przygotowania i założenia oferty.

VIII. Termin złożenia odpowiedzi na rozeznanie:

Odpowiedź należy dostarczyć zamawiającemu najpóźniej do dnia: 22.06.2022r.

IX. Ochrona danych osobowych:

W przypadku złożenia oferty Pani/Pana dane osobowe będą przetwarzane - na podstawie art. 6 ust. 1 lit. b) Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE – RODO (Dz. Urz. UE L 2016, Nr 119, s. 1) - wyłącznie na potrzeby przeprowadzenia tegoż postępowania. Nie jest Pani/Pan zobowiązana/zobowiązany do podania swych danych osobowych. Jednakże konsekwencją nie podania tych danych będzie odrzucenie Pani/Pana oferty, co z góry wyklucza ewentualne podpisanie z Panią/Panem umowy. Jeżeli złożą Pani/Pani ofertę to administratorem Pani/Pana danych osobowych będzie Muzeum Górnictwa Węglowego w Zabrzu z siedzibą przy ul. Georgiusa Agricoli 2 w Zabrzu. Kontakt do inspektora ochrony danych Zamawiającego: iod@muzeumgornictwa.pl. Odbiorcami Pani/Pana danych osobowych będą osoby lub podmioty, którym zostanie udostępniona dokumentacja postępowania w oparciu o przepisy prawa lub w oparciu o obowiązujące u Zamawiającego procedury. Decyzje, w oparciu o podane przez Panią/Pana dane, nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany. Dane osobowe będą przechowywane do przedawnienia ewentualnych roszczeń, wykonania obowiązków archiwalnych i wynikających z przepisów prawa.

Po złożeniu oferty będzie Pani/Pan mieć prawo żądania dostępu do swych danych osobowych; ich sprostowania, przeniesienia oraz ograniczenia przetwarzania (z zastrzeżeniem przypadku, o którym mowa w art. 18 ust. 2 RODO). Będzie Pani/Pan również mieć prawo do wniesienia skargi do organu nadzorczego w rozumieniu przepisów o ochronie danych osobowych w każdym przypadku zaistnienia podejrzenia że przetwarzanie Pani/Pana danych osobowych następuje z naruszeniem powszechnie obowiązujących przepisów prawa. W zakresie określonym w art. 17 ust. 3 lit. d) oraz e) RODO nie będzie Pani/Panu przysługiwać prawo do usunięcia danych osobowych. Uwaga: Punkt ma zastosowanie jeśli oferent jest osobą fizyczną lub osobą fizyczną prowadząca działalność gospodarczą lub działa przez pełnomocnika będącego osobą fizyczną lub członków organu zarządzającego będących osobami fizycznymi

Odpowiedź prosimy przesać lub dostarczyć na załączonym Formularzu Ofertowym wraz z załącznikami; Formularzem oferty i Formularzem cenowym oraz Oświadczeniem o braku podstaw wykluczenia Wykonawcy, na adres: Muzeum Górnictwa Węglowego w Zabrzu, ul. Georgiusa Agricoli 2, 41-800 Zabrze, drogą mailową na adres: oferty@muzeumgornictwa.pl

Sprawę prowadzi: Izabela Rynkowska, tel. 32 630 30 91 wew. 5801

Będzie wymagane podpisanie umowy TAK/NIE

Załączniki:

- zał. 1 – Formularz oferty
- zał. 2 – Formularz cenowy
- zał. 3 - Oświadczenie o braku podstaw wykluczenia Wykonawcy

MUZEUM GÓRNICICTWA WĘGLOWEGO
w Zabrzu

Specjalista ds. Administracyjnych.....

Izabela Rynkowska
(osoba odpowiedzialna za przeprowadzenie
Postępowania

MUZEUM GÓRNICICTWA WĘGLOWEGO
w Zabrzu
Kierownik Działu Administracji

Beata Gąsior

(podpis Kierownika Działu)

