

Opracowali:

mgr inż. G. Nagrodzki

Sprawdził:

inż. M. Nowak

Kierownik Działu
Projektowo – Konstrukcyjnego

mgr inż. A. Sokołowski

Kierownik Działu
Energomechanicznego

mgr inż. M. Pypno

KOPEX – Przedsiębiorstwo Budowy Szybów S.A.
DYREKTOR ds. PRODUKCJI

mgr inż. R. Ucieszyński

ZATWIERDZAM:

SPIS ZAWARTOŚCI

I. CZĘŚĆ OPISOWA

1. Opis techniczny
2. Wykazy części

II. RYSUNKI

1. Pomost zamykający na poz. – 42,0m	K-078-959
2. Pokrycie pomostu	K-078-959/1
3. Blacha pokryciowa 1	K-078-959/1-1
4. Blacha pokryciowa 2	K-078-959/1-2
5. Blacha pokryciowa 3	K-078-959/1-3
6. Blacha pokryciowa 4	K-078-959/1-4
7. Blacha pokryciowa 5	K-078-959/1-5
8. Blacha pokryciowa 6	K-078-959/1-6
9. Blacha pokryciowa 7	K-078-959/1-7
10. Blacha pokryciowa 8	K-078-959/1-8
11. Blacha pokryciowa 9	K-078-959/1-9
12. Blacha pokryciowa 10	K-078-959/1-10
13. Kłapa włazowa	K-078-959/2
14. Podpora dźwigarów	K-078-959/3
15. Wspornik przegubowy I	K-081-R-706-2
16. Połączenia dźwigarów - śrubowe	K-123-021-1a
17. Uchwyt	K-074-223/I

OPIS TECHNICZNY

1. Charakterystyka techniczna.....	4
2. Warunki wykonania, montażu i odbioru	4
3. Zabezpieczenie przed korozją	5

1. Charakterystyka techniczna

Tematem niniejszego projektu technicznego jest pomost zamykający na poz. – 42,0m, pomost stanowić będzie tymczasowe zabezpieczenie dna szybu.

Pomost zamykający przedstawiono na rysunku zestawieniowym nr K-078-959.

Nośność powierzchniowa pomostu zamykającego wynosi 5 kN/m^2 .

Pomost zamykający wg rysunku nr K-078-959 wykonany jest z kształtowników walcowanych (dwuteowników I 240 i I 180) i pokryty blachą żeberkową BR6, kształtowniki są mocowane do obmurza szybu za pomocą kotwionych wsporników przegubowych.

Pomost zamykający będzie połączony z przedziałem drabinowym drabiną z kabłąkami.

W blachach pokryciowych pomostu zamykającego zaprojektowano otwór pozwalający na wykonanie prac montażowych i jednocześnie umożliwiający rewizję poziomu zasypu w szybie, a w razie potrzeby uzupełnienie zasypu.

2. Warunki wykonania, montażu i odbioru

Konstrukcja pomostu zamykającego mieści się w 2 klasie konstrukcji spawanych wg normy PN-87/M-69008. Złącza spawane powinny być wykonane przez spawaczy z uprawnieniami zgodnymi z normą PN-EN 287-1.

Wykonawca konstrukcji zobowiązany jest do przeprowadzenia próbnego montażu pomostu zamykającego na warsztacie. Następnie pomost zamykający należy rozebrać na części wysyłkowe, a poszczególne elementy konstrukcji pomostu oznakować lub opisać.

Podczas odbioru pomostu zamykającego należy sprawdzić:

- zgodność z dokumentacją techniczną,
- poprawność wymiarów,
- prawidłowość montażu (połączeń śrubowych),
- stan zabezpieczenia przed korozją.

Całość konstrukcji może zostać odebrana, jeżeli wyniki wszystkich w/w badań będą pozytywne.

3. Zabezpieczenie przed korozją

Elementy stalowe pomostu zamykającego wykonane ze stali powinny być zabezpieczone przed korozją przez cynkowanie.

Elementy przeznaczone do cynkowania powinny być przed nałożeniem ochronnej warstwy cynkowej oczyszczone do stopnia czystości Sa3 wg PN-ISO 8501-1:1996.

Grubość warstwy cynkowej nie powinna być mniejsza niż:

- 200 μm – w przypadku cynkowania dużych elementów zbrojenia,
- 20 μm – w przypadku cynkowania akcesoriów.

Elementów ocynkowanych nie należy ciąć palnikiem ani spawać.

Naprawa uszkodzonych powłok cynkowych.

W przypadku uszkodzenia w czasie transportu lub montażu w szybie cynkowej warstwy ochronnej na szerokości nie większej niż 10 mm, uszkodzone miejsce

należy oczyścić, osuszyć i zabezpieczyć podkładem malarskim cynkowym i co najmniej dwoma warstwami nawierzchniowego zestawu chlorokauczukowego o łącznej grubości warstw z podkładem nie mniejszej niż 150 μm względnie zestawu grubopowłokowego smołowego o łącznej grubości nie mniejszej niż 200 μm .

Uszkodzone powłoki malarskie należy uzupełnić.

Przy większych uszkodzeniach cynkowej warstwy ochronnej zalecane jest ponowne cynkowanie uszkodzonych powierzchni.

– KONIEC –