



- Uwagi:**
1. Klasa konstrukcji spawanej 2 wg PN-M-69008.
 2. Poziom jakości C wg PN-EN ISO 5817.
 3. Wszystkie połączenia spawane "S1" i "S2" dźwigarów pomostu, wykonać na warsztacie pod rys. K-123-021-2.
 4. Klasa tolerancji wymiarów liniowych B wg PN-EN ISO 13920.
 5. Całą powierzchnię pomostu należy pokryć blachą żeberkową poz. 13.
 6. Dokładną pozycję klapy włazowej poz. 14 ustalić na montażu.
 7. Zabrania się posadawiania kubła na konstrukcji pomostu żelazowego.
 8. Zabrania się prowadzenia robót na zamkniętych klapach pomostu żelazowego.
 9. Kłapy po otwarciu należy zamocować łańcuchem do barierki.

Rozwiązania zawarte w niniejszym rysunku stanowią wyłączną własność KOPEX-PBSz S.A. w Bytomiu z zastrzeżeniem wszelkich skutków prawnych. Stosowanie, powielanie oraz udostępnianie osobom trzecim może nastąpić wyłącznie na podstawie pisemnej zgody KOPEX-PBSz S.A.

KOPEX-PRZEDSIĘBIORSTWO BUDOWY SZYBÓW S.A.
41-900 BYTOM ul. Katowicka 18

				Podziałka	1:25	Zastępuje rys.nr	
Projektował	inż. J. Olearczuk	09.2011	Podpis	Format	A2	zastąpiony przez rys.nr	
Konstruował	inż. J. Olearczuk	09.2011					
Sprawdził	inż. M. Nowak	09.2011					
Kier.działu	mgr inż. A. Sokolowski	09.2011		masa w kg		Nr obliczeń	
<div>Pomost zrębowy</div>						Nr wykazu	W-071-682
						Arkusz/Arkuszy	
Nazwa rysunku						Nr rysunku	K-071-682
Zestawienie							
Kopalnia	ZKWK "GUIDO" w Zabrze			Szyb	Wyzwolenie		