



1. Klasa konstrukcji spawanej – 2 wg PN-M-69008.
2. Poziom jakości złączy spawanych B wg PN-EN ISO 5817.
3. Dla wszystkich spoin wykonano badania wizualne (VT) wg PN-EN 970 w zakresie 100%.
4. Dodatkowo dla węzła nr 1 wykonano badania magnetyczno-proszkowe (MT) w zakresie 100% wg PN-EN 1290 i PN-EN 1291.
5. Klasa tolerancji wymiarów liniowych C wg PN-EN ISO 13920.