

[illegible]

1. Klasa konstrukcji spawanej 2 wg PN-M-69008.
2. Poziom jakości spoin C wg PN-EN ISO 5817.
3. Dla wszystkich spoin wykonać badania wizualne (VT) wg PN-EN 970 – w zakresie 100%.
4. Połączenia śrubowe I WIA/I (wykaz części – poz. 12), WIA/II (wykaz części – poz. 13) wykonać zgodnie z rysunkiem K-123-021-1a.
5. Nośność powierzchniowa pomostu 5 kN/m².
6. Kłapę wřazowř wykonać zgodnie z rysunkiem K-074-224/I.
7. Otwory w pokryciu podestu wykonać podczas montażu próbnego.
8. Cięcie i wiercenia wykonać w klasie $\frac{20}{V}$.
9. Ostre krawędzie stępić.
10. W warsztacie wykonać próbną montaż pomostu.
11. Klasa tolerancji wymiarów liniowych C wg PN-EN ISO 13920.
12. Tasmę gumowř mocować do pokrycia śrubami umieszczanymi co ~200mm, rozmieszczenie otworów ustalić podczas montażu próbnego.

	Nazwisko	Data	Podpis	Podziałka 1:10	Zastępuje rys.nr
Projektował				Format A1	Zastąpiony przez rys.nr
Konstruiwał	mjr. inż. G. Nagrodziński	09.2011		Masa w kg 2979,0	Nr obliczeń
Sprawił	inż. M. Nowak	09.2011			
Kier. działu	mjr. inż. A. Sokołowski	09.2011			
Objekt/Urzędownie Pomost جایکایجی na poz. -42m					Nr wykazu K-078-959W
Nazwa rysunku					Arkusz/Arkuszy 1/1
Zestawienie					Nr rysunku K-078-959
Kopalnia ŻKW "Guido"			Szyby Wyzwolenie		