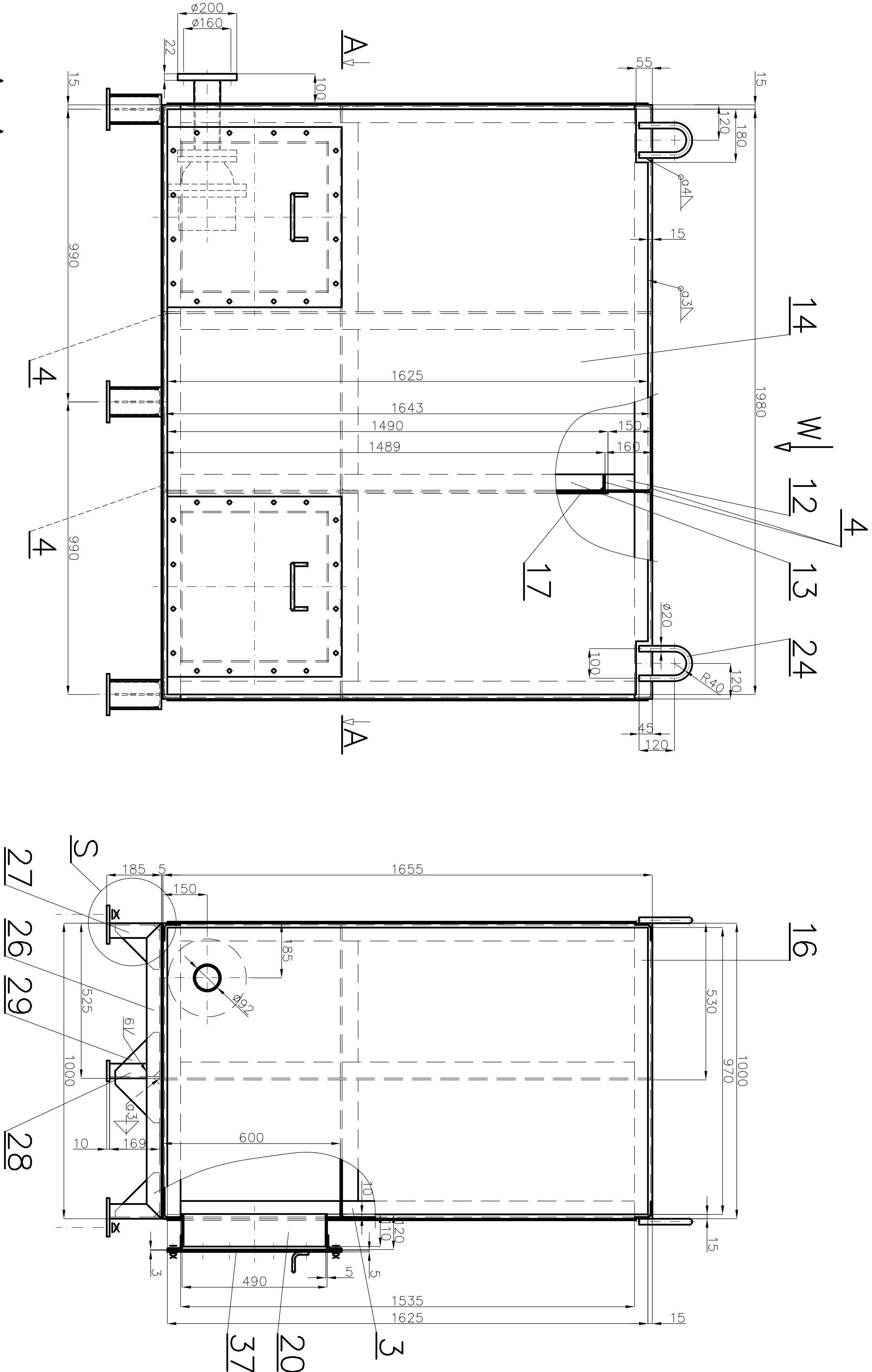
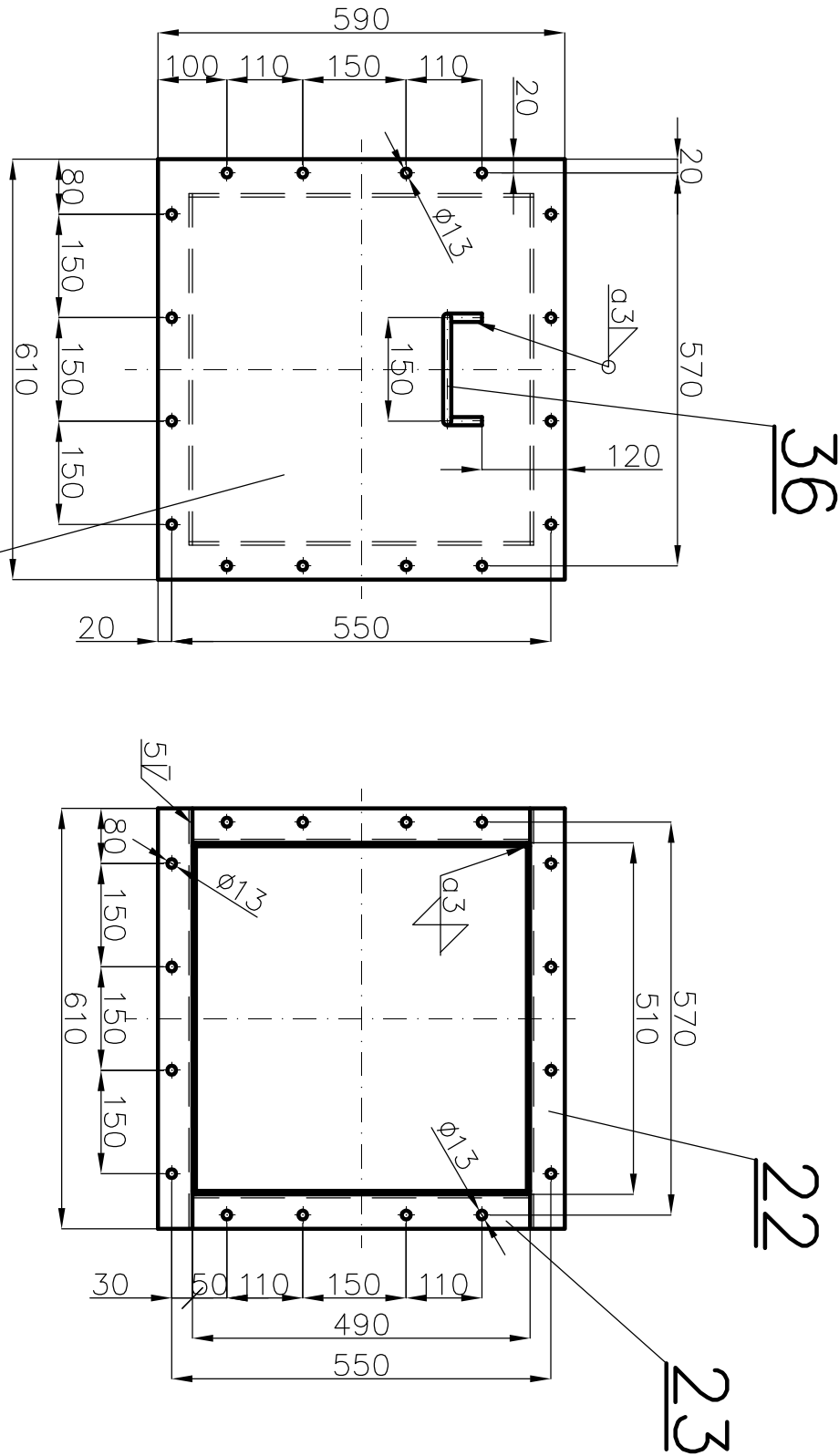
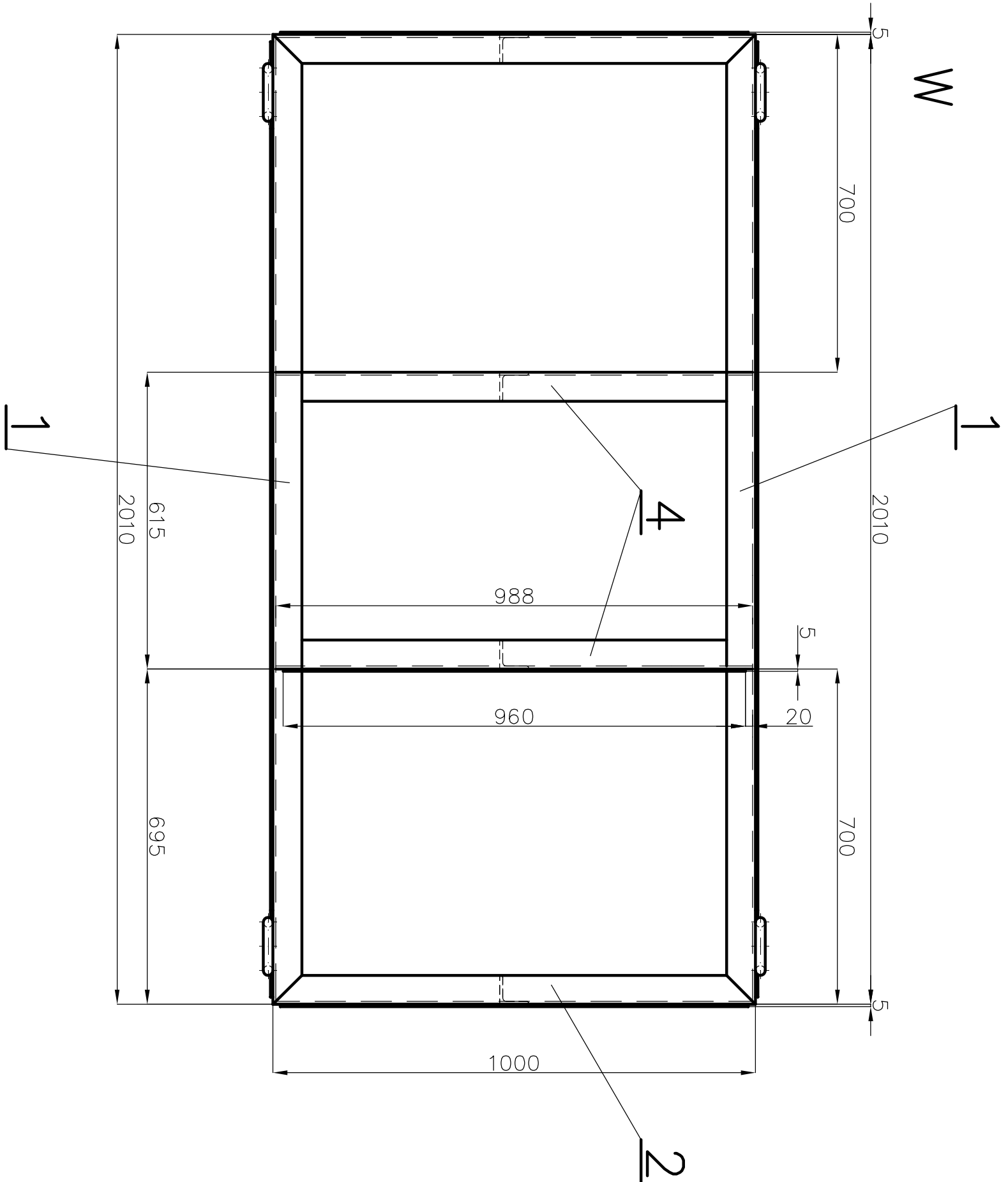
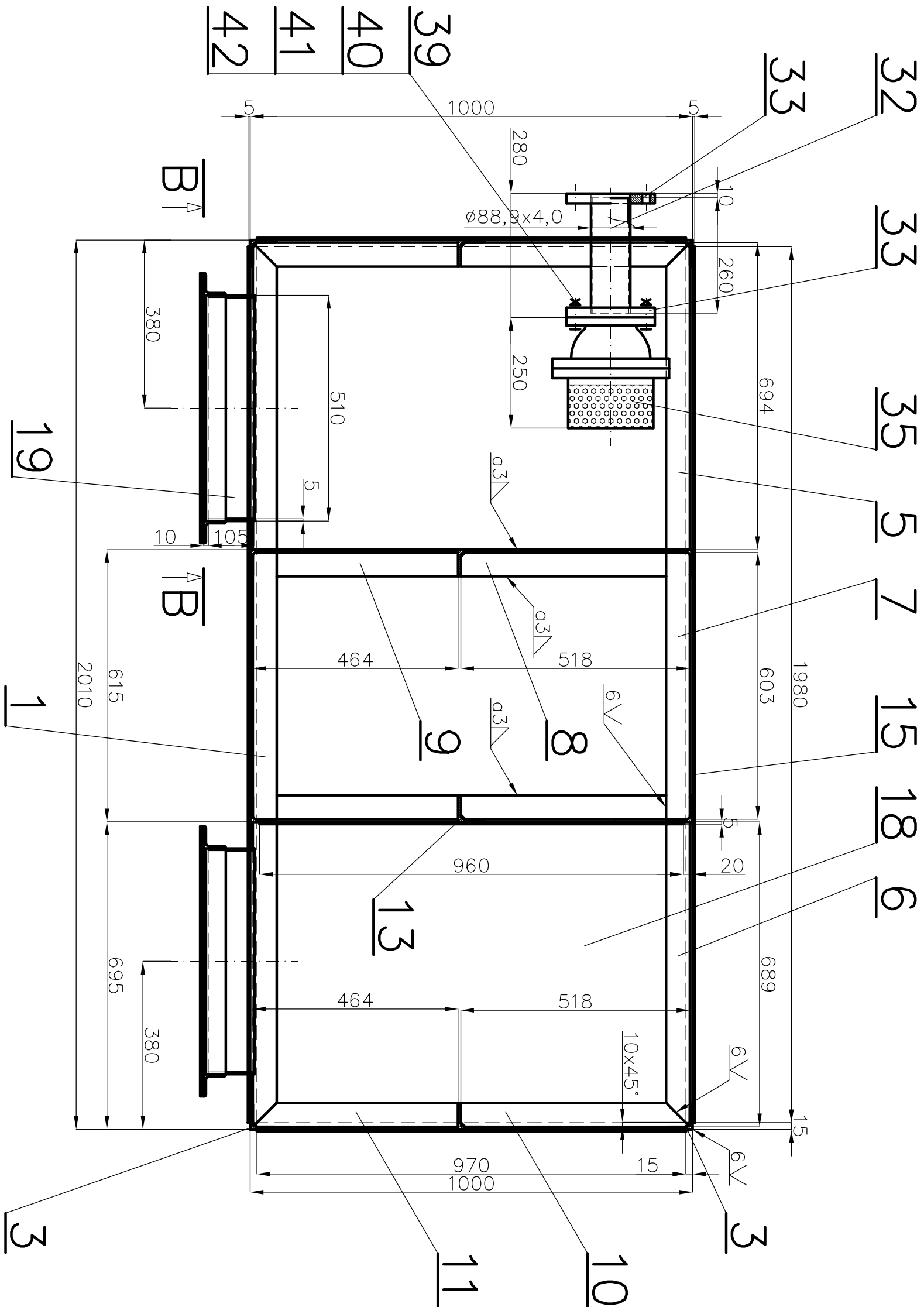


Pokrywa włazu

B-B



A-A



Uwagi:

- Klasa konstrukcji spawanych 2 wg PN-M-69008.
- Poziom jakości C wg PN-EN ISO 5817.
- Dla spoin czotowych wykonać badania wizualne (VT) wg PN-EN 970 w zakresie 100% oraz badania magnetyczno – proszkowe (MT) wg PN-EN 1291 w zakresie 80%.
- Dla spoin pochwinowych wykonać badania wizualne (VT) wg PN-EN 970 w zakresie 100% oraz badania magnetyczno – proszkowe (MT) wg PN-EN 1291 w zakresie 80%.
- Klasa tolerancji wymiarów liniowych B wg PN-EN ISO 13920.
- Cięcia i wiercenia wykonać w kłosey.
- Ostre krawędzie stęplic.
- Po wykonaniu zbiornika należy w warztałcie wykonać kontrolę szczelności.
- Zbiornik mocować dwoma odciegami do odcicu wyrobiska.
- Zbiornik zabezpieczyć antykorozyjnie przez cynkowanie ogniowe. Ciekawita grubość warstwy cynkowej powinna wynosić 80 – 100 μm .

Rozwiązania zawarte w niniejszym rysunku stanowią wyłączną własność KOPEX-Przedsiębiorstwa Budowy Szybów S.A. w Bytomiu z zastrzeżeniem wszelkich skutków prawnych. Stosowanie, powielanie oraz udostępnienie osobom trzecim może nastąpić wyłącznie na podstawie pisemnej zgody KOPEX-Przedsiębiorstwa Budowy Szybów S.A.									
KOPEX-PRZEDSIĘBIORSTWO BUDOWY SZYBÓW S.A.									
41-900 BYTOM ul. Katowicka 18									
Zbiornik wody V=3,0 m ³									
ODWADNIANIE OSTATECZNE									
DNA SZYBU									
Objekt/urządzenie									
Projektant		mgr inż. M. Nowicki		Data		Podpis		Zaświadczenie rys.inż.	
Konstruktor		mgr inż. M. Nowicki		09.2011 r.				Format	
Sprawdził		mgr inż. K. Kulewski		09.2011 r.				Zaświadczenie przez rys.inż.	
Kier. działu		mgr inż. K. Kulewski		09.2011 r.				Nr obliczeń	
								masa w kg	
								835,5	
								</	