

## SPIS ZAWARTOŚCI PROJEKTU

### CZĘŚĆ OPISOWA

- I. Opis techniczny
- II. Wykazy materiałów

### RYSUNKI

1. Tymczasowy przedział drabinowy. – Zestawienie	K-811-1351
2. Pomost spoczynkowy 1	K-811-1351/1
3. Pomost spoczynkowy 2	K-811-1351/2
4. Drabina 1	K-811-1351/3
5. Drabina 2	K-811-1351/4
6. Drabina wisząca	081-456
7. Rynna zsypowa	K-811-1351/5
8. Wspornik przegubowy	K-081-R-706-2a
9. Wspornik przegubowy mały	K-081-388a
10. Zawiasa	K-074-264/I
11. Uchwyt	K-074-223/I
12. Kłapa włazowa	K-074-224/I
13. Zabezpieczenie łańcuchowe	K-079-039a
14. Zaciski lin okrągłych urządzeń pomocniczych	K-058-035e
15. Połączenia dźwigarów śrubowe	K-123-021-1a

## I. OPIS TECHNICZNY

Podczas udroźniania szybu Wyzwolenie (wybierania zasypu z szybu) zgodnie z postępowaniem robót budowany będzie tymczasowy przedział drabinowy, który służyć będzie do przemieszczania się załogi do i z miejsca pracy w szybie. W szybie docelowo zostanie zabudowanych sześć segmentów przedziału drabinowego o podziałce 6,0 m tj. sześć pomostów spoczynkowych i siedem drabin skośnych z kabłąkami, tak, że łączna długość przedziału drabinowego wyniesie 42 m.

Pomosty spoczynkowe przedziału drabinowego będą wykonane z profili walcowanych i zostaną pokryte blachą żeberkową o grubości 6 mm. Pomosty spoczynkowe 1 będą mocowane do obmurza za pomocą kotwionych wsporników, a część dźwigarów pomostu spoczynkowego 2 będzie osadzona we wlotach na poz. 36 m.

Każdy pomost spoczynkowy będzie otoczony barierkami o wysokości 1,2 m. Każdy główny dźwigar pomostu spoczynkowego zostanie wyposażony w ucha umożliwiające zamocowanie linek asekuracyjnych.

Pomosty spoczynkowe będą budowane w odstępach co 6 m,.

Dla przemieszczania się załogi służyć będą drabiny skośne z kabłąkami mocowane śrubami do konstrukcji pomostów spoczynkowych.

Każdorazowo do ostatniego pomostu spoczynkowego mocowana będzie drabina wisząca umożliwiająca zejście z ostatniego zabudowanego pomostu spoczynkowego na poziom aktualnego dna zasypu (dopuszcza się zastosowanie drabiny sznurowej).

Pomost spoczynkowy 2 będzie umożliwiał wejście do wlotów na poz. 36 m. Na pomoście spoczynkowym 2 można zabudować rynnę zsypową pozwalającą na załadunek kubła urobkiem z wlotu.

Zabezpieczenie przed korozją

Elementy przedziału drabinowego należy zabezpieczyć przed korozją przez pokrycie ich powłokami cynkowymi. Stalowe elementy podstawowe zaleca się cynkować metodą ogniową, natomiast elementy złączne metodą galwaniczną.

Powierzchnie przeznaczone do cynkowania powinny być oczyszczone co najmniej do stopnia Sa3 wg PN-EN ISO 8501-1:2007.

Grubość warstwy cynkowej nie powinna być mniejsza niż 100  $\mu\text{m}$  w przypadku cynkowania metodą ogniową i 10  $\mu\text{m}$  w przypadku cynkowania metodą galwaniczną.

Elementów ocynkowanych nie należy ciąć palnikiem ani spawać.

Dopuszcza się stosowanie innych metod cynkowania.

Wytwórca wraz z elementami rurociągów dostarczy kartę pomiarową z wynikami pomiarów grubości powłok cynkowych.

W przypadku uszkodzenia cynkowej warstwy ochronnej uszkodzone miejsce należy oczyścić, osuszyć i zabezpieczyć przed korozją podkładem malarskim cynkowym i co najmniej dwoma warstwami powierzchniowego zestawu chemoodpornego o łącznej grubości warstw wraz z podkładem nie mniejszej niż 200  $\mu\text{m}$ .