



Uwagi:

1. Poziom jakości spoin C wg PN-EN ISO 5817.
2. Dla wszystkich spoin wykonać badania wizualne (VT) wg PN-EN 970 – w zakresie 100%.
3. Cięcia i wiercenia wykonać w klasie $\nabla 20$.
4. Ostre krawędzie stępić.
5. Klasa tolerancji wymiarów liniowych C wg PN-EN ISO 13920.

Rozwiązania zawarte w niniejszym rysunku stanowią wyłączną własność KOPEX-PBSz S.A. w Bytomiu z zastrzeżeniem wszelkich skutków prawnych. Stosowanie, powielanie oraz udostępnianie osobom trzecim może nastąpić wyłącznie na podstawie pisemnej zgody KOPEX-PBSz S.A.						
KOPEX-PRZEDSIĘBIORSTWO BUDOWY SZYBÓW S.A. 41-900 BYTOM ul. Katowicka 18						
		Nazwisko	Data	Podpis	Podziałka 1:5	Zastępuje rys.nr
Projektował					Format A3	Zastąpiony przez rys.nr
Konstruował		mgr inż. G. Nagrodzki	09.2011		Masa w kg 30,0	Nr obliczeń
Sprawdził		inż. M. Nowak	09.2011			
Kier.działu		mgr inż. A. Sokółowski	09.2011			
Obiekt/Urządzenie					Nr wykazu K-078-959/2W	
Pomost zamykający					Arkusz/Arkuszy 1/1	
Nazwa rysunku					Nr rysunku	
Kłapa włazowa					K-078-959/2	
Kopalnia ZKWK "Guido"				Szyb Wyzwolenie		