

WYKAZ MATERIAŁU KONSTR. STALOWEJ KLATKA SCHODOWA W SZYBIE CARNALL BELKI SPOCZNIKÓW KLATKI SCHODOWEJ SZYBU					WYKONAŁ		WYKAZ NR	
					NR RYSUNKU		NR STRONY	
					K1, K2,K3, K4		1 z 2	
					data: 2015-02-16			
NR	ILOŚĆ	PRZEDMIOT	dług. jed.	masa jed. kg/mb[m ²]	masa 1szt.	masa całkowita [kg]	materiał	UWAGI
		B1, B1*						
1	25	HEB140	3066	33,70	103,32	2583,11	S235	
1a	1	HEB140	2933	33,70	98,84	98,84		
2	108	bl.8x160	260	10,05	2,61	282,15		
3	54	bl.10x140	160	10,99	1,76	94,95		
4	108	bl.6x100	140	4,71	0,66	71,22		
		B2, B2.1 , B2*						
5	14	HEB140	2462	33,70	82,97	1161,57		
5a	13	HEB140	2440	33,70	82,23	1068,96		
6	108	bl.6x97	116	4,57	0,53	57,24		
6a	108	bl.6x67	116	3,16	0,37	39,53		
		B3						
7	100	I100 dwut.	968	8,32	8,05	805,38		
7a	4	I100	638	8,32	5,31	21,23		
7b	4	I100	578	8,32	4,81	19,24		
8	108	bl.6x100	110	4,71	0,52	55,95		
		B4, B4*						
9	54	I100	320	8,32	2,66	143,77		
		B5, B5*						
10	54	I100	180	8,32	1,50	80,87		
		p1						
11	50	L75/75/5	200	5,76	1,15	57,60		
		B7						
12	1	HEB140	2914	33,70	98,20	98,20		
13	1	bl.6x67	116	3,16	0,37	0,37		
		B8						
14	1	C140	1119	16,00	17,90	17,90		
		B9						
15	2	C140	1427	16,00	22,83	45,66		
16	7	bl.8x140	260	8,79	2,29	16,00		
		B10						
17	1	C140	2217	16,00	35,47	35,47		
18	2	bl.6x53	125	2,50	0,31	0,62		

WYKAZ MATERIAŁU KONSTR. STALOWEJ obiekt i adres KLATKA SCHODOWA W SZYBIE CARNALL element BELKI SPOCZNIKÓW KLATKI SCHODOWEJ SZYBU					WYKONAŁ		WYKAZ NR	
					NR RYSUNKU K1, K2,K3, K4		NR STRONY 2 z 2	
					data: 2015-02-16			
NR	ILOŚĆ	PRZEDMIOT	dług. jed.	masa jed. kg/mb[m²]	masa 1szt.	masa całkowita [kg]	materiał	UWAGI
		B11, B11*						
19	1	C140	1396	16,00	22,34	22,34		
20	1	C140	1460	16,00	23,36	23,36		
		B12						
21	1	C140	1828	16,00	29,25	29,25		
22	4	bl.6x100	140	4,71	0,66	2,64		
		B13						
23	1	C140	2339	16,00	37,42	37,42		
		B14, B14.1						
24	1	C140	1696	16,00	27,14	27,14		
25	4	bl.6x100	150	4,71	0,71	2,83		
26	1	C140	975	16,00	15,60	15,60		
					Σ=	7016,41 kg		
					dodatek na spoiny + 1,8%	126,59 kg		
					RAZEM	7143 kg		