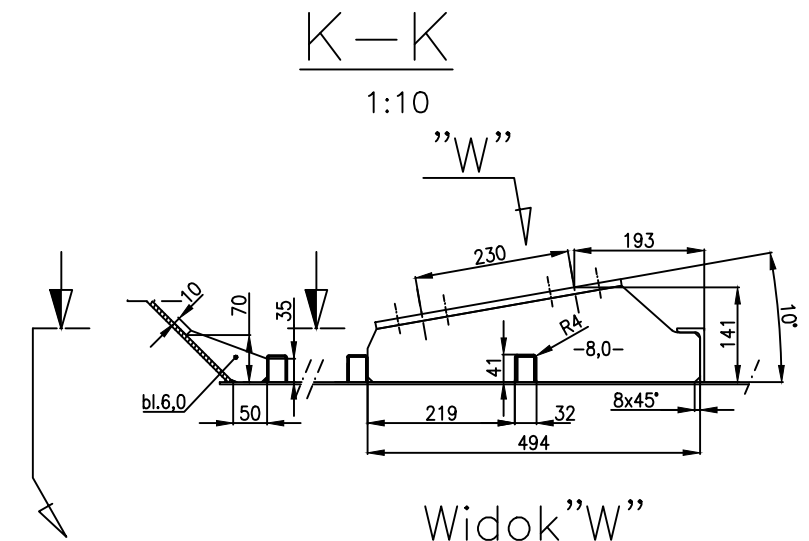
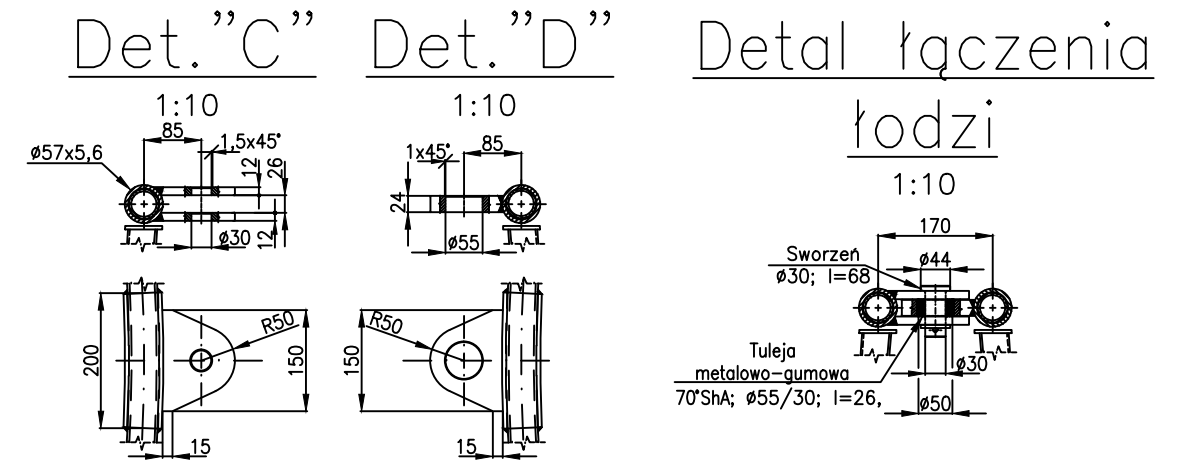
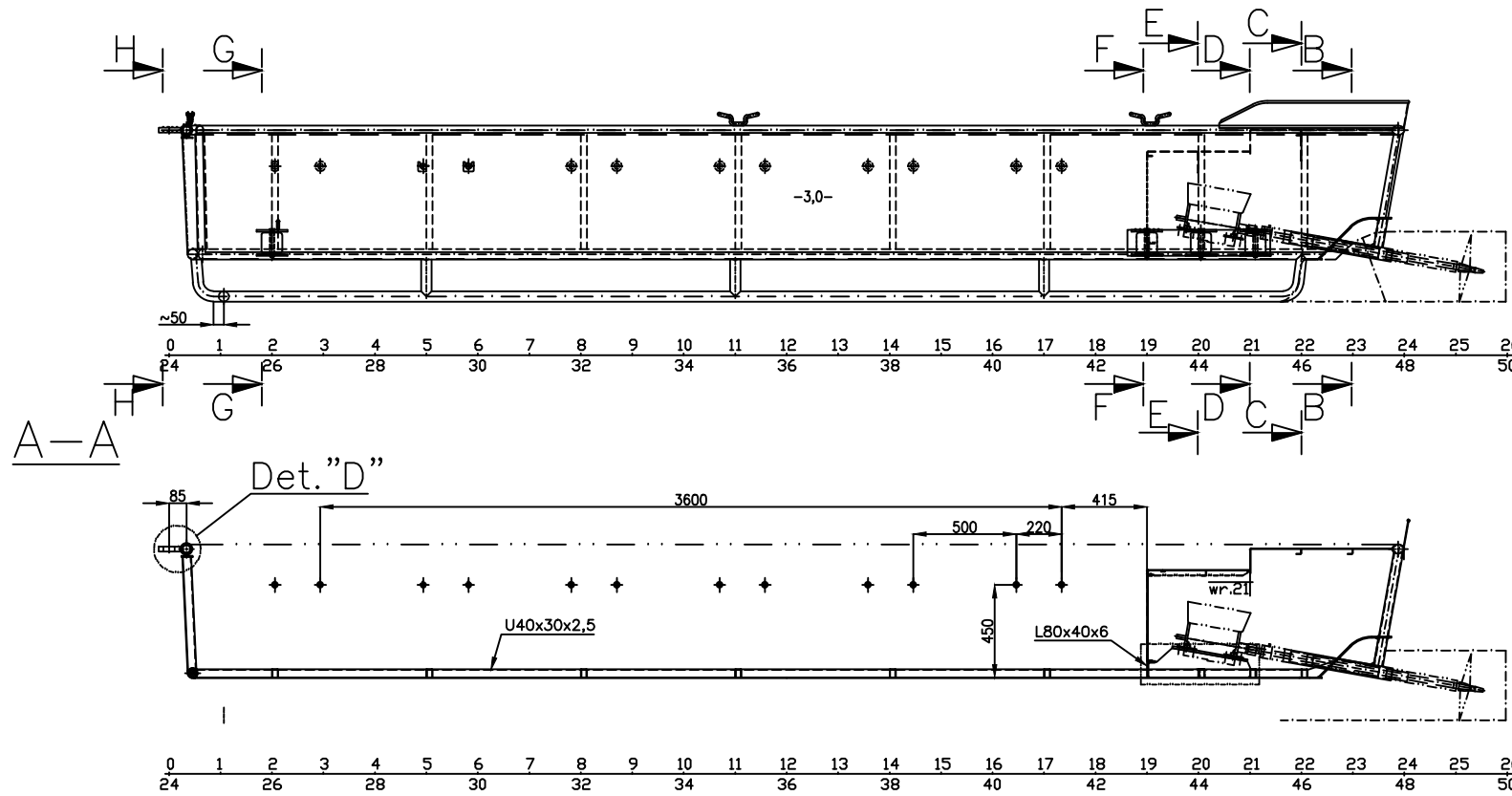
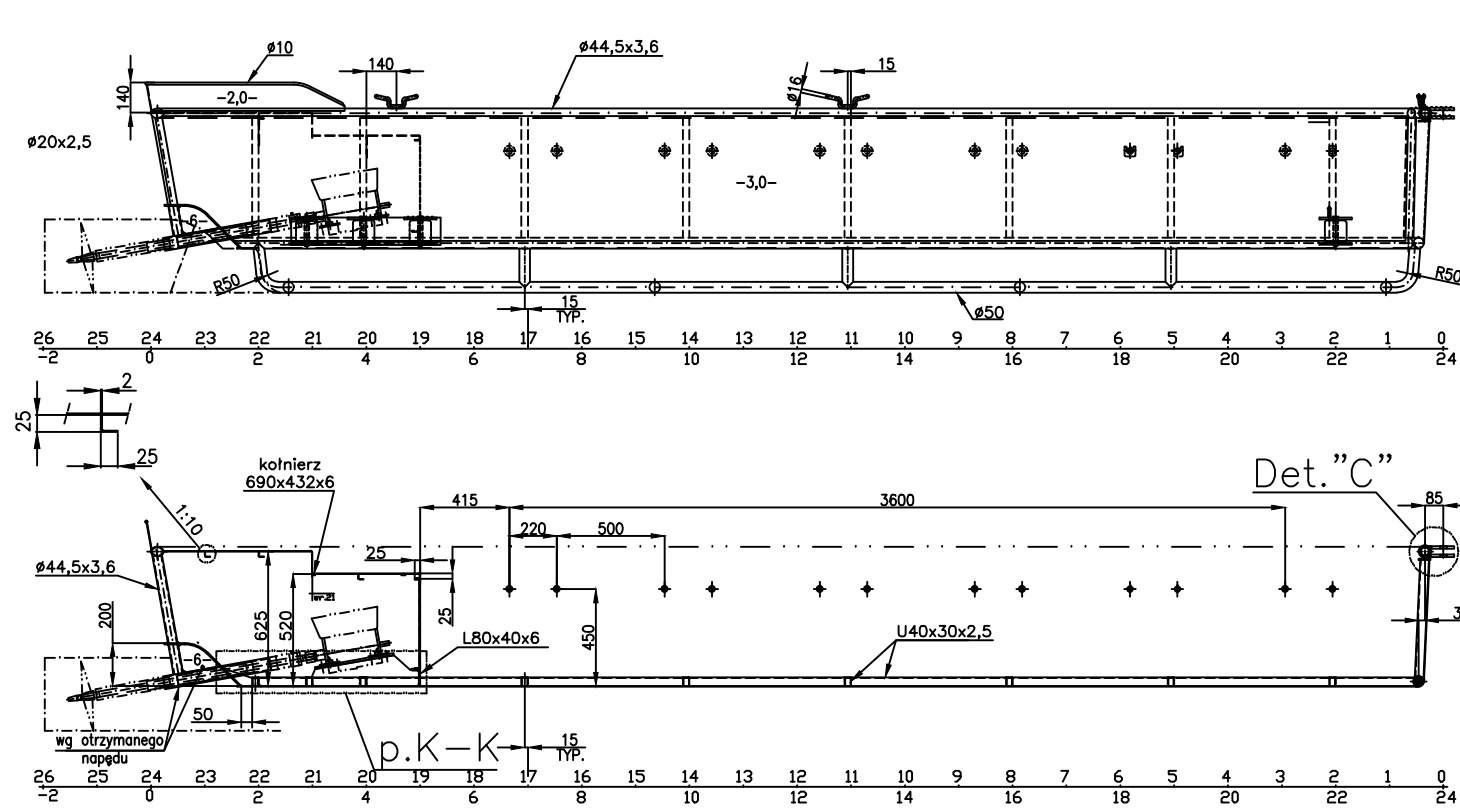
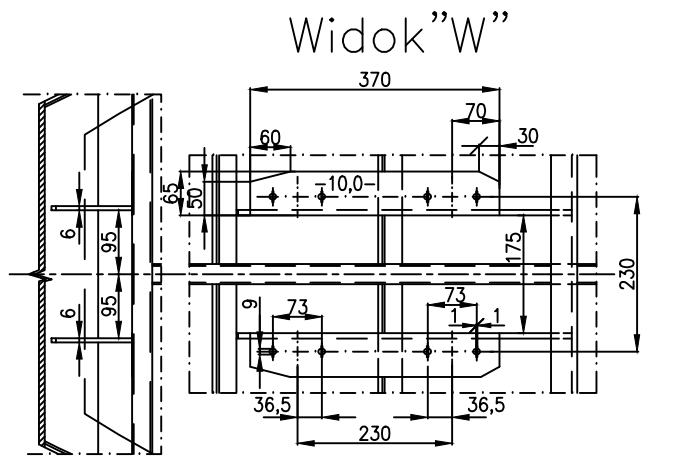
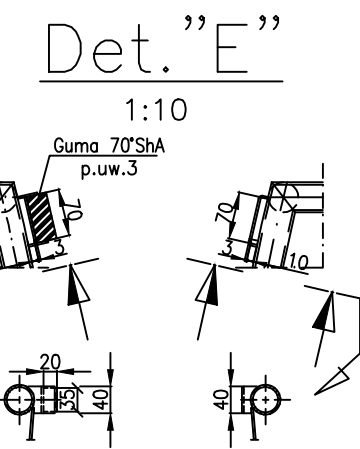
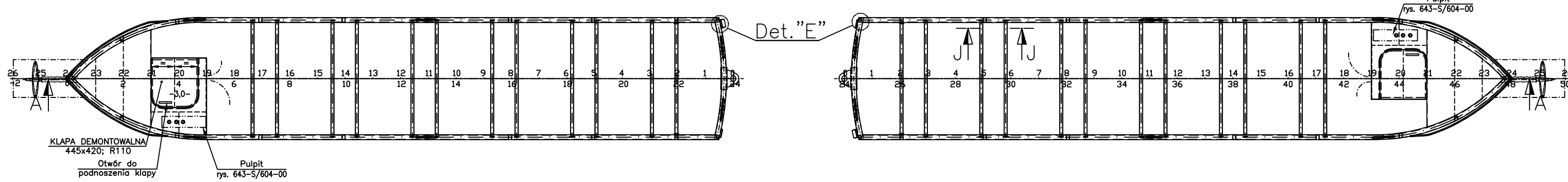


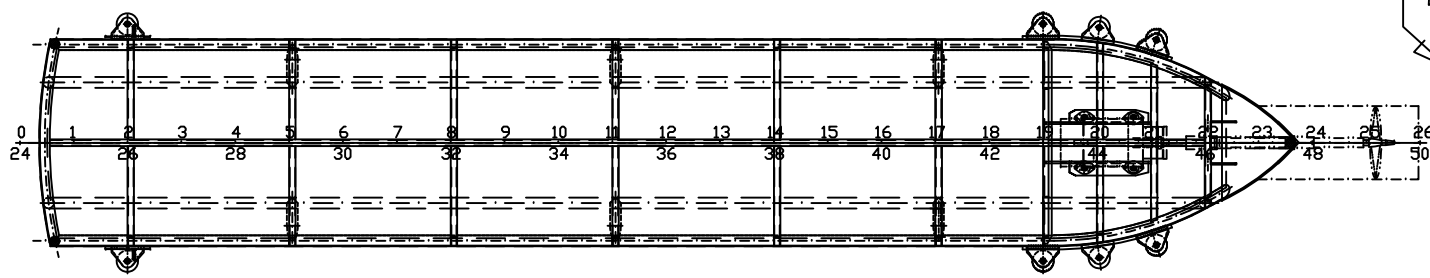
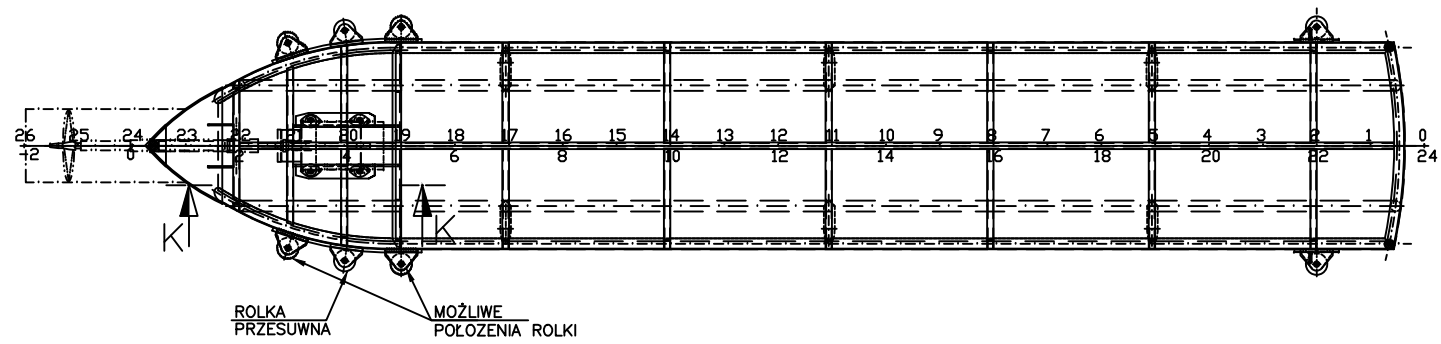
WIDOK NA BURTE



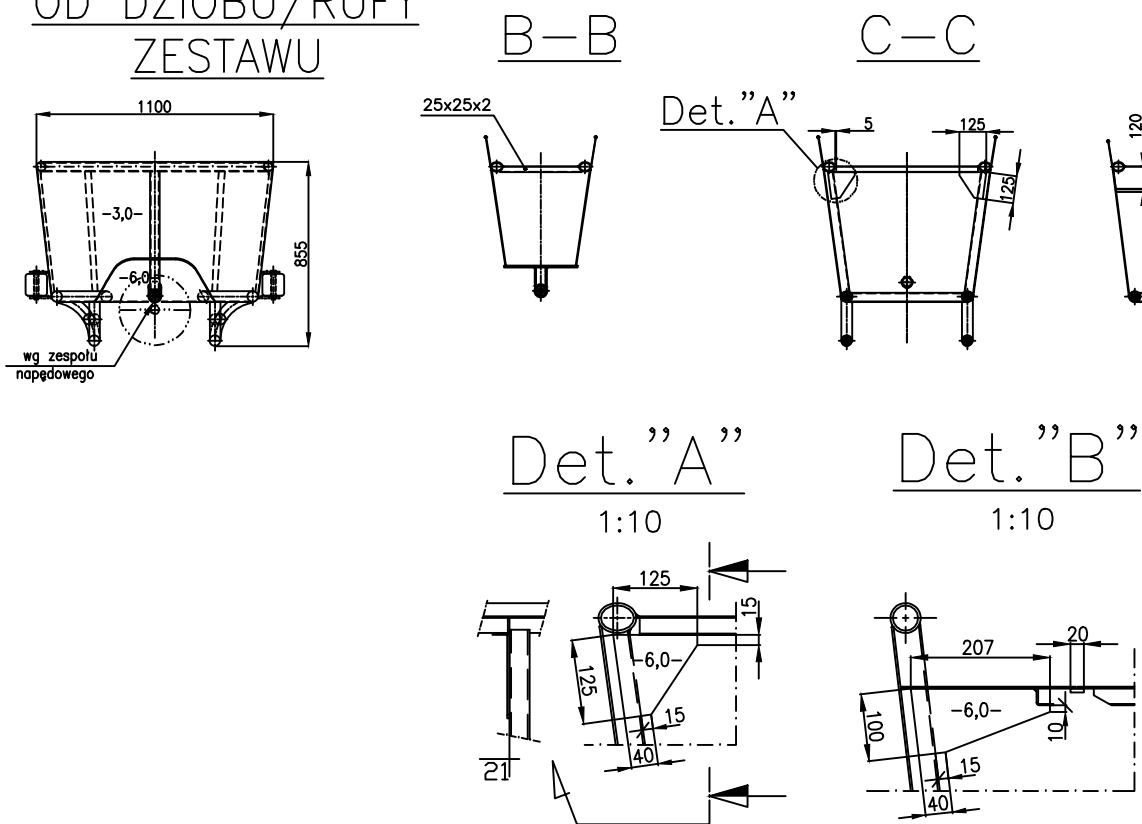
WIDOK NA POKŁAD



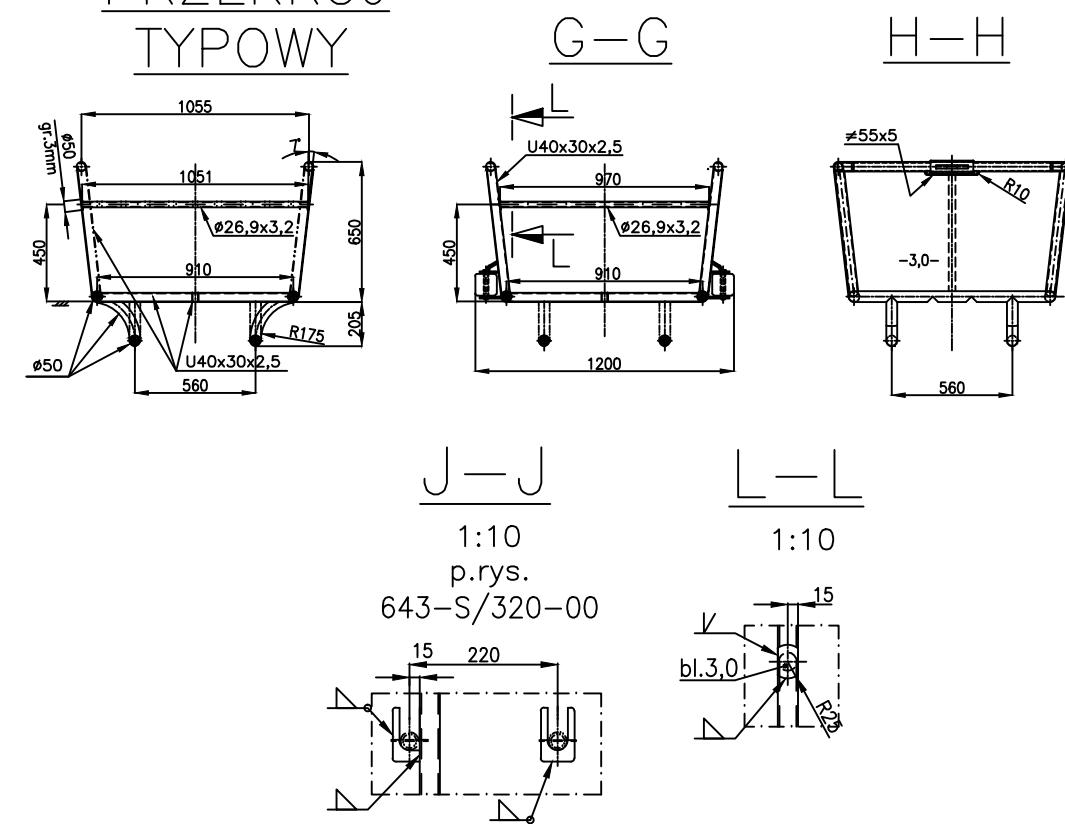
WIDOK NA DNO



WIDOK
OD DZIOBU/RUFY
ZESTAWU



PRZEKRÓJ TYPOWY



RYSUNKI REFERENCYJNE:

1. PLAN OGÓLNY ZESTAWU ŁODZI 643-S-DP/011-00


UWAGI:

1. MATERIAŁ – STAL S235JR.
2. SPAWANIE WG TABELI SPAWANIA nr dok.643-S-DP/106-00.

ZMIANY NA RYS. WZGLĘDEM DOKUMENTACJI;-PTR

1. Zmieniono siedzisko dla sternika i przewodnika.
2. Zmieniono pomieszczenie silnika.
3. Usunięto płozy wewnętrzne pod dnem i pręt osłonowy sruby.

DOKUMENTACJA POWYKONAWCZA

WB	GRUBOŚĆ PISAKA		<1,25, 1,50 1,75, 1,100<	COL.9-0,13, RED-0,18, WHITE-0,25, YELLOW-0,35, GREEN-0,50, CYAN-0,70, COL.9-0,05, RED-0,10, WHITE-0,13, YELLOW-0,15, GREEN-0,20, CYAN-0,30,		
		Data	Nazwisko		Podpis	
	Konstruował	06.2017	K.KRYNKE		<div></div> <div>Plac Nowy Targ 28 ☎ +48 71 344 90 23 WROCLAW, POLAND FAX +48 71 344 53 69 navicentrum@navicentrum.wroc.pl</div>	
	Kreślił	06.2017	ACAD			
	Sprawdził	06.2017	W.SIWIEC			
Zatwierdził	06.2017	W.BĄK				
Udokumentacja	SYSTEM POPDZIENNEGO SPŁYNU ŁODZAMI W WYROBISKACH GŁÓWNEJ KLUCZOWEJ SZTOLNI DZIEDZICZNEJ					Zastępuje rys Nr
	KONSTRUKCJA KADŁUBA					Zastąpiony przez rys. Nr
o	Masa [kg]	Skala	Format	Nr rysunku	Arkusz	L. ark.
		1:25	A1	643-S-DP/104-00	1	1
Niniejszy dokument nie może być bez zgody wydawcy kopiowany i rozpowszechniany						