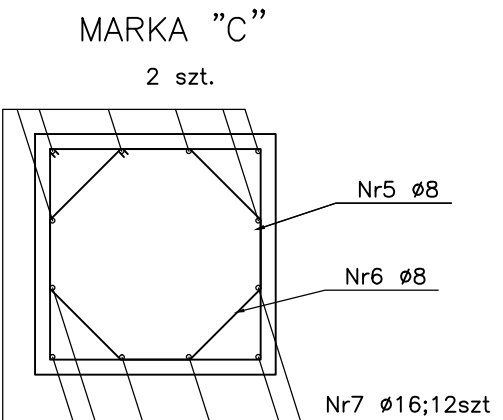
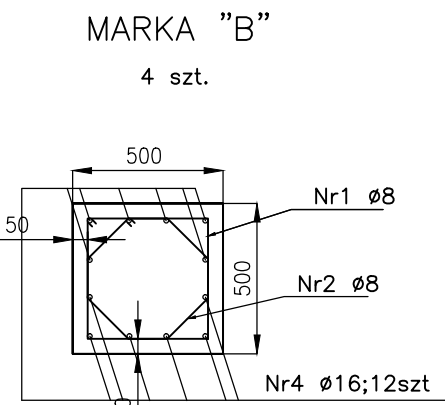
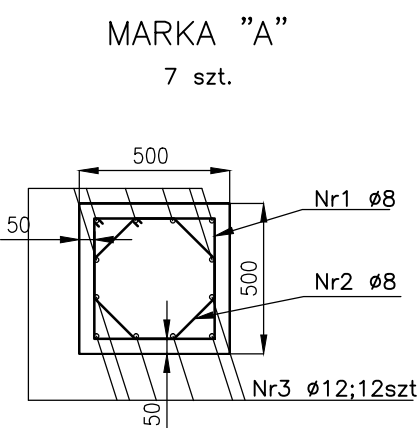
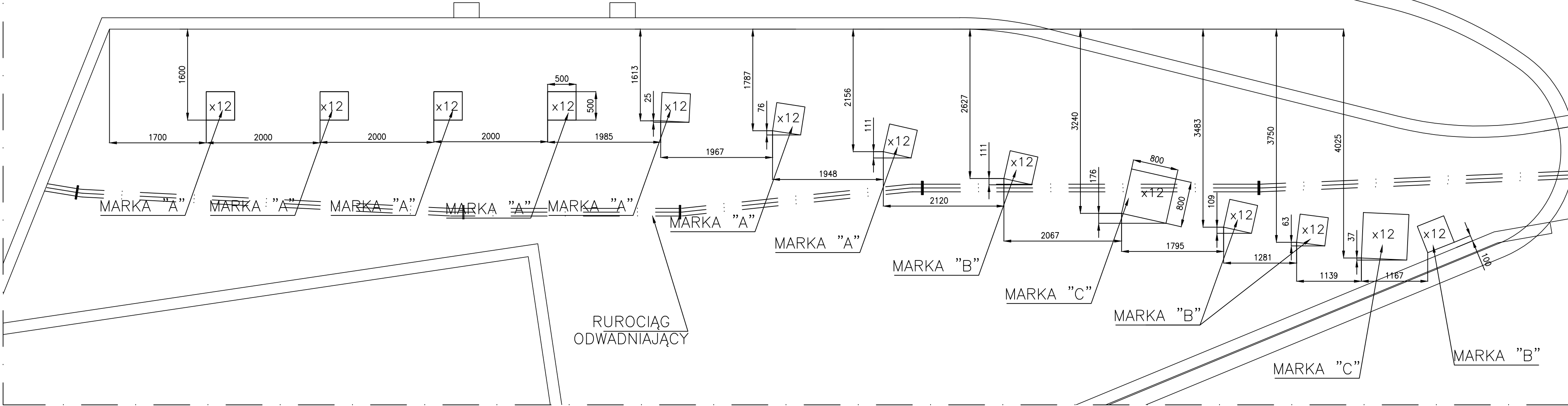
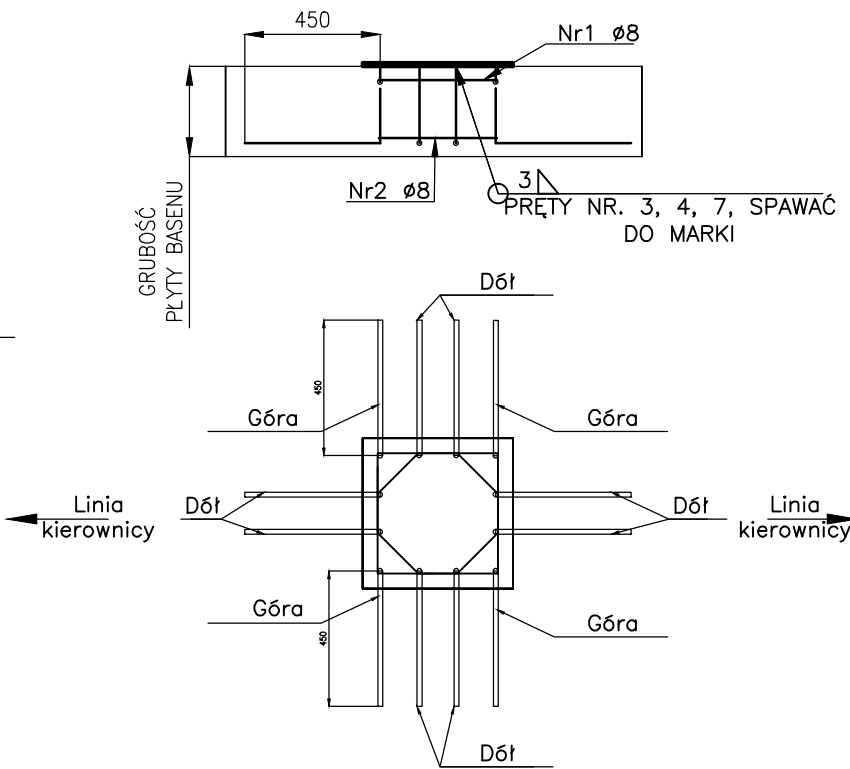


PORT "SZTOLNIA"
ul. K. MIARKI 8



SPOSÓB MOCOWANIA PRĘTÓW
NR. 3, 4, 7, DO MARKI



UWAGI:

1. PŁYTA –"MARKA" 500x500x12 11szt –stal S355
2. PŁYTA –"MARKA" 800x800x12 2szt –stal S355
3. PŁYTY "MARKI" ZOSTŁY ZAMOCOWANE DO ZBROJENIA DNA BASENU PRZEZ FIRMĘ DOMBUD

ZMIANY NA RYS. WZGLĘDEM DOKUMENTACJI;–PTR

1. Uaktualniono prowadzenie rury odwadniającej.

DOKUMENTACJA POWYKONAWCZA

06.2017	GRUBOŚĆ PISAKA		<1:25, 1:50	COL.9–0.13, RED–0.18, WHITE–0.25, YELLOW–0.35, GREEN–0.50, CYAN–0.70,		
			1:75, 1:100<	COL.9–0.05, RED–0.10, WHITE–0.13, YELLOW–0.15, GREEN–0.20, CYAN–0.30,		
		Data	Nazwisko	Podpis		
	Konstruował	06.2017	W. SIWIEC			
	Kreślił	06.2017	ACAD			
0	Sprawdził	06.2017	K. KRYNKE			
	Zatwierdził	06.2017	W. BĄK			
	SYSTEM PODZIEMNEGO SPŁYWU ŁOZDAMI W WYROBISKACH GŁÓWNEJ KLUCZOWEJ SZTOLNI DZIEDZICZNEJ			Zastępuje rys Nr		
	PORT "SZTOLNIA" – PŁYTY "MARKI"			Zastąpiony przez rys. Nr		
Uaktualniono dokumentację	Masa [kg]	Skala	Format	Nr rysunku	Arkusz	L. ark.
		1:50	A2	643–S–DP/226–02	1	1
Niniejszy dokument nie może być bez zgody wydawcy kopiowany i rozpowszechniany						