



**MUZEUM
GÓRNICTWA
WĘGLOWEGO
W ZABRZU**

41-800 Zabrze, ul. Jodłowa 59
tel: +48 32 630 30 91
fax: +48 32 277 11 25
biuro@muzeumgornictwa.pl
www.muzeumgornictwa.pl



**KOPALNIA
GUIDO**

ul. 3 Maja 93,
41-800 Zabrze,
kopalniaguido.pl



**SZTOLNIA
KRÓLOWA
LUIZA**

ul. Wolności 410,
41-800 Zabrze.

I.DZ./2917 /MGW/2016

Data: 23.06.2016

Wg rozdzielnika

ROZEMNIANIE CENOWE

Zwracamy się z prośbą o przedstawienie swojej oferty na poniżej opisany przedmiot zamówienia:

Wykonanie elementów usprawniających funkcjonowanie mechanizmów w ramach Kopalni dla dzieci

I. Opis przedmiotu zamówienia:

Przedmiot zamówienia obejmuje wykonanie następującego zakresu prac:

Rodzaj usprawnienia	Opis
Wykonanie 6 siedzisk przy rowerkach i wejść rewizyjnych	Wszystkie trzy stanowiska rowerowe wyposażyć w siedziska z HDPE koloru szaro-czerwono-szarego o grubości 15 mm. Siedziska powinny umożliwiać korzystanie z urządzenia dzieciom od lat 7 wzwyż i powinny być dopasowane do istniejącej konstrukcji instalacji. Dodatkowo boczne osłony mechanizmów należy wymienić na osłony wykonane ze stali nierdzewnej o grubości 1 mm. Osłony powinny być wpuszczane w ramę z HDPE, tak aby zakryć ostre krawędzie i być montowane na magnesach neodymowych do ramy urządzenia. Do zdejmowania będą służyły gałki magnetyczne. Osłony powinny być dzielone w taki sposób aby ich zdjęcie nie wymagało demontażu korby pedałów. Całość powinna spełniać wymagania normy dotyczącej placów zabaw PN-EN 1176.
Szybkowskiak	Do skrzyni mechanizmu wyciągowego skipów dodać układ szybkwskazu, który będzie pokazywał aktualne położenie skipów w szybie. Układ należy wpiąć do istniejącego mechanizmu napędzającego skipy w sposób nie naruszający jego istniejącego stanu. Strzałki szybkwskazu powinny być schowane za płytą poliwęglanową o grubości minimum 4 mm. Całość powinna spełniać wymagania normy dotyczącej placów zabaw PN-EN 1176.
Zmiana kierunku obrotów przy szybkwskazie	W istniejącej obudowie wykonać wejście rewizyjne z płyty poliwęglanowej o grubości minimum 4 mm zawierające zawiasy i zamek kluczykowy. Należy też





	dokonać modyfikacji układu elektrycznego dodając dwa przyciski zmieniające kierunek obrotów bębna (zmiana zasprzęglenia elektrosprzęgieł). Całość powinna spełniać wymagania normy dotyczącej placów zabaw PN-EN 1176.
Wykonanie wejścia technicznego do nadszybia	W części naziemnej w nadszymbiu, wykonać wejście rewizyjne w postaci drzwi spawanych z profili 40x27 mm, cynkowanych i malowanych proszkowo na kolor RAL 5015. Drzwi zaopatrzyć w zamek kluczykowy i osadzić w ramie stalowej z profili 40x40, cynkowanych i malowanych na kolor RAL 5015. Drzwi wypełnić blachą perforowaną zgodną z elewacją ścian nadszybia. Futryna powinna być z jednej strony mocowana do fundamentu instalacji, a z drugiej do kątownika stanowiącego konstrukcję nośną wieży wyciągowej. Całość powinna spełniać wymagania normy dotyczącej placów zabaw PN-EN 1176.
Wykonanie wizjera w podszybiu	W części podziemnej w podszybiu, dokonać wymiany wizjera z siatki, na wizjer wykonany z płyty poliwęglanowej. Płyta powinna być grubości minimum 4 mm, a kształt wizjera powinien być dostosowany do istniejącej instalacji i znajdować się w czerwonej ramce wykonanej z HDPE koloru czerwono-biało-czerwonego o grubości 15 mm. W środku należy zamontować reflektor ledowy oświetlający podjeżdżające skipy i wpiąć go do istniejącej instalacji oświetleniowej korytarzy. Całość powinna spełniać wymagania normy dotyczącej placów zabaw PN-EN 1176.
Wykonanie wizjera w nadszymbiu	Z drugiej strony wieży należy wykonać wizjer z płyty poliwęglanowej o grubości minimum 4 mm, umożliwiający obserwację skipów. Rama powinna być wykonana z HDPE identycznego jak użyte na elewacji nadszybia. Całość powinna spełniać wymagania normy dotyczącej placów zabaw PN-EN 1176.
Wykonanie dodatkowego oświetlenia we wnętrzu podszybia	W środku podszybia należy zamontować reflektor ledowy oświetlający podjeżdżające skipy i wpiąć go do istniejącej instalacji oświetleniowej korytarzy. Całość powinna spełniać wymagania normy dotyczącej placów zabaw PN-EN 1176.

II. Uwarunkowania formalne związane z wyborem wykonawcy

1. Termin związania ofertą:



Termin związania ofertą wynosi 30 dni kalendarzowych od daty złożenia oferty.

2. Termin realizacji zamówienia:

Nie później niż do – 31.07.2016.

3. Kryteria oceny ofert:

Cena: 100 %

4. Termin złożenia oferty:

Ofertę należy dostarczyć zamawiającemu najpóźniej do dnia 27.06 2016.

IV. Istotne warunki realizacji przedmiotu umowy

1. Wykonawca udzieli 5 letniej gwarancji na wykonane usprawnienia.
2. Na wykonany przedmiot umowy Wykonawca udzieli rękojmi na okres 5 lat od daty podpisania bez uwag protokołu odbioru końcowego zadania.
3. Termin płatności: do 30 dni od daty dostarczenia do siedziby Zamawiającego prawidłowo wystawionej faktury VAT. Podstawą wystawienia faktury będzie zatwierdzony protokół odbioru końcowego.
4. Kwota wynagrodzenia ujęta w umowie będzie zawierała wszystkie koszty związane z realizacją zamówienia.
5. W przypadku wpłynięcia do Zamawiającego dwóch lub większej liczby ofert o jednakowej, najniższej cenie, Zamawiający wezwie tych Wykonawców do ponownego złożenia ofert. Jednocześnie Zamawiający zastrzega sobie prawo nie rozpatrywania ofert powtórnie złożonych tych Wykonawców, którzy złożą drugą ofertę na cenę wyższą niż oferta pierwsza.

Ofertę prosimy przesłać lub dostarczyć na załączonym Formularzu cenowym na adres: Muzeum Górnictwa Węglowego w Zabrze, ul. Jodłowa 59, 41-800 Zabrze, lub faksem (nr 32 277-11-25) lub drogą mailową na adres: oferty@muzeumgornictwa.pl.

Z poważaniem

**MUZEUM GÓRNICICTWA WĘGLOWEGO
w Zabrze
Dyrektor**

Bartłomiej Szewczyk

Załączniki:

1. Formularz rozeznania cenowego
2. Rysunki techniczne i wizualizacje

Sprawę prowadzi:

1. Agnieszka Grabarz, tel. (32) 630 30 91 w. 2222

Będzie wymagane podpisanie umowy TAK /NIE